



# W zwycięskiej drużynie, za każdym razem



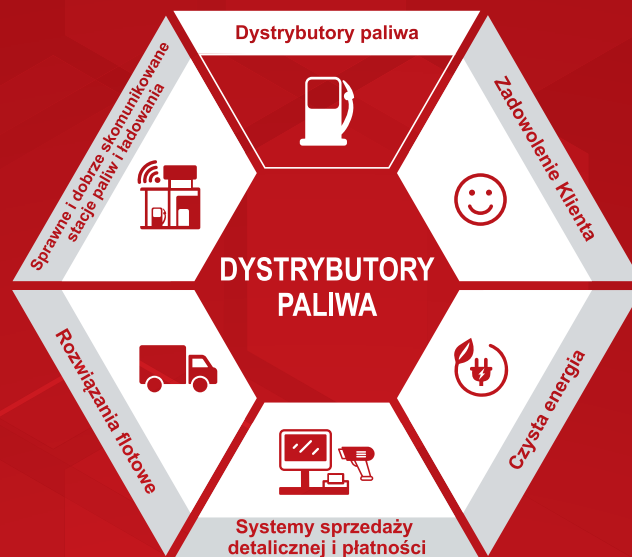
Dystrybutor paliwa  
Tokheim Quantum® ML



Odwiedź  
stronę internetową

Światowe marki DFS





# Jeszcze lepsze niż najlepsze

W Dover Fueling Solutions® (DFS) uważamy, że nasze dystrybutory paliwowe wyróżniają się - są naprawdę godne uwagi - zarówno pod względem zewnętrznym, jak i tego, co kryje się wewnątrz. Produkcja pomp paliwowych nie jest dla nas tylko kolejnym elementem procesu, ponieważ stworzenie idealnego dystrybutora nie polega tylko na spełnieniu wszystkich wymagań. Chodzi o stworzenie idealnego rozwiązania, które sprawi, że Twoi klienci będą wracać do Ciebie za każdym razem. A ponieważ nasze dystrybutory muszą zapewniać wyjątkową wydajność każdego dnia, wkładamy w ich projektowanie całe nasze serce i duszę.

Przedstawiamy dystrybutor paliwa Tokheim Quantum ML, będący udoskonaleniem naszego niezwykle popularnego modelu dystrybutora paliwa Tokheim Quantum® 510M. Wprowadziliśmy na rynek przełomowy bestseller - zapierającą dech w piersiach kontynuację - i stworzyliśmy dystrybutor, który nie zna granic.

Dzięki wyjątkowej, sprawdzonej jakości Tokheim®, udało nam się stworzyć dystrybutor paliw Tokheim Quantum ML, który jest jednym z najdoskonalszych przykładów funkcjonalności, niezawodności i modułowości. Odznacza się on jakością, doskonałością i precyzją w każdym aspekcie, umożliwiając niezwykle łatwy rozwój Twojej działalności w zakresie sprzedaży detalicznej paliw. Jest modułowy, wszechstronny, trwały... genialny.

*Światowe marki DFS*

# Nowy bestseller

## Doskonała modułowość

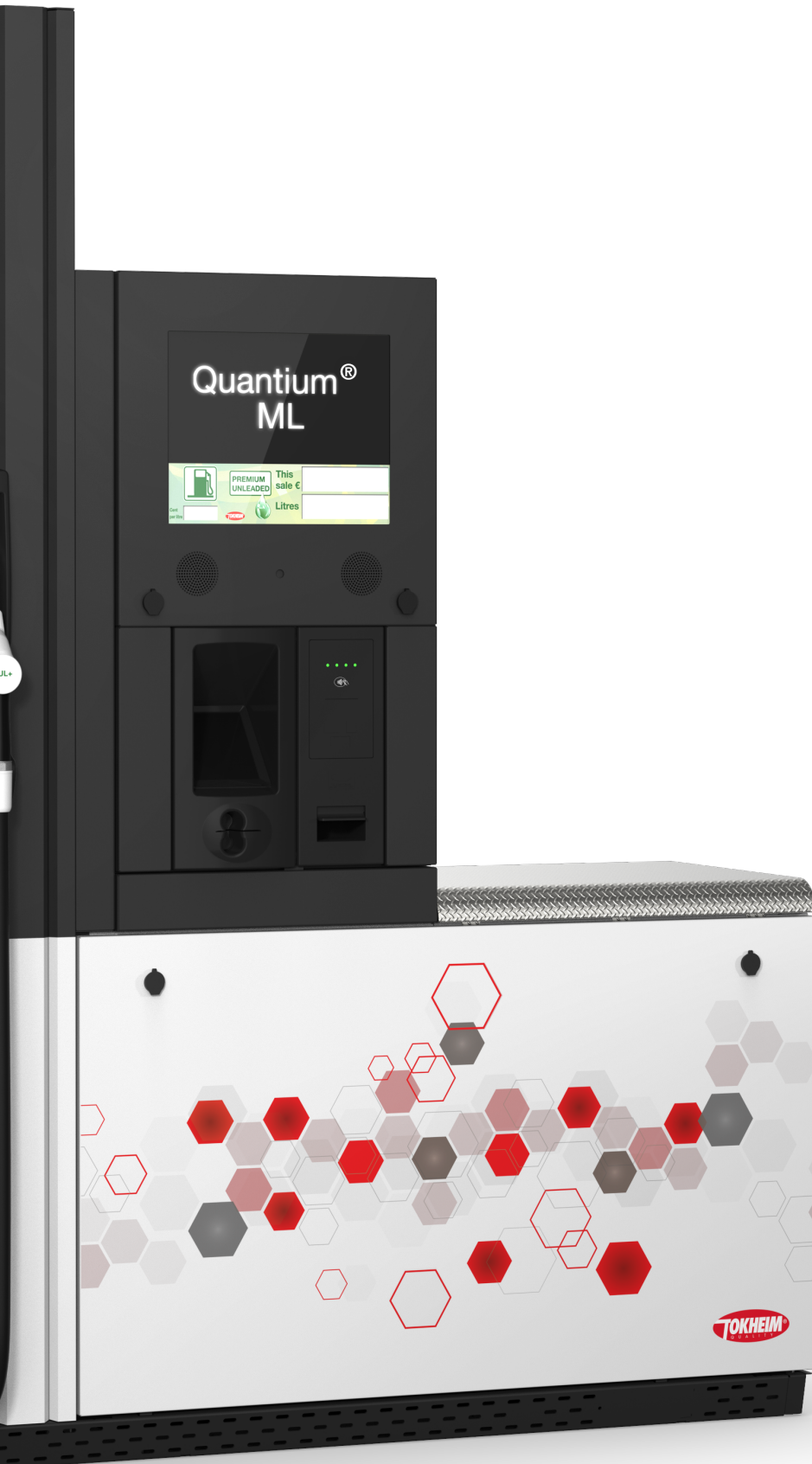
Dystrybutor paliwa Quantum ML jest modułowy, wszechstronny i trwały. Przedstawia najlepsze rozwiązania technologiczne w zakresie dystrybutorów paliw, umożliwiając świadczenie najwyższej klasy usług dla klientów. Jako łatwo konfigurowalny model o zoptymalizowanej powierzchni, dystrybutor paliwa Quantum ML charakteryzuje się doskonałą dostępnością pistoletów i może obsługiwać do pięciu gatunków paliwa z każdej strony, a także jest wyposażony w wiele opcji spełniających indywidualne wymagania i mających szeroki zakres zastosowań, od tankowania pojazdów ciężarowych po sprzedaż detaliczną paliw. Dystrybutor ten jest również przystosowany do przyszłych zastosowań dzięki modułowej budowie, która umożliwia stworzenie idealnego modelu dla każdej stacji, zarówno teraz, jak i w przyszłości. Dystrybutor paliwa Quantum ML jest dostępny w konfiguracji z trzema różnymi systemami zarządzania węzami: Lekkie zwijanie węża, pełne zwijanie węża i przedłużone zwijanie węża.

## Precyzja i niezawodność

Ten dystrybutor jest zbudowany w oparciu o precyzyjną kalibrację elektroniczną, która zapewnia minimalny dryft przez cały okres eksploatacji. Umożliwia on również precyzyjne tankowanie paliwa dzięki wiodącej technologii liczników i najlepszej w swojej klasie dokładności danych. Dzięki zastosowaniu sprawdzonych w praktyce podzespołów, trwałej i solidnej konstrukcji oraz wysokiej jakości materiałów Tokheim, minimalizujących czas przestoju dystrybutora, wszechstronna konstrukcja dystrybutora paliwa Quantum ML będzie służyła przez długi czas.

## Doskonałość inżynierska

Ta nowa i ulepszona pompa paliwowa, oparta na doskonałości inżynierskiej i dekadach innowacji w dziedzinie hydrauliki, jest w stanie przenieść Twoją stację na wyższy poziom. Dzięki udoskonalonym funkcjom, wyjątkowej konfigurowalności, doskonałej dostępności pistoletów i wielu systemom zarządzania węzami, dystrybutor paliwa Quantum ML oferuje prawdziwą modularność i niezawodność. Model ten, wyprodukowany z wiodącą ochroną antykorozyjną i wytrzymałymi komponentami zapewniającymi kompatybilność ze wszystkimi rodzajami paliw, charakteryzuje się mniejszą liczbą przestojów i wymaga mniej wizyt serwisowych, zapewniając sprzedawcom paliw dodatkowy spokój ducha i niższy całkowity koszt posiadania. Dzięki połączeniu historii, inżynierii i jakości firmy Tokheim, dystrybutor paliwa Quantum ML jest doskonałym przykładem doskonałości inżynierskiej i solidną inwestycją na wiele lat.



# Karta katalogowa — dystrybutor paliw Tokheim Quantum ML

Piękno, modułowość i niezawodność. Do kwadratu.

## Obsługiwane paliwa

- Benzyna, mieszanki benzyny (do 85% etanolu), olej napędowy naftowy, Biodiesel (do 100% biokomponentów), nafta

## Dostępne modele

- Orientacja: Wesja liniowa Dwustronny lub jednostronny
- Dostępne rodzaje paliw: Od 1 do 5
- Liczba dostępnych pistoletów: Od 1 do 10
- Układ hydrauliczny: Ssanie lub ciśnienie z zewnątrz
- Mocowanie węży: Częściowe zwijanie węży (LHR), pełne zwijanie węży (FHR) lub zwijanie przedłużonego węży (EHR)
- Dostępne natężenia przepływu:\* 40, 40-70, 70 lub 130 l/min

## Zasięg węży

- Zwijanie przedłużonego węży: Zasięg 4 m
- Pełne zwijanie węży: Zasięg 4 m
- Częściowe zwijanie węży: Zasięg 4 m

## Układ elektroniczny

- Komputer pompy TQC

## Wyświetlacze

- Standardowy wyświetlacz LCD 6-6-4 z cyframi o wysokości 25 mm
- Premium 7-6-5 LED z cyframi 29 mm

## Liczniki

- Liczniki elektromechaniczne 7-cyfrowe

## Protokół komunikacyjny

- IFSF LON w standardzie
- Dostępne inne protokoły

## Pomiary

- Bezpieczny inteligentny pulsator
- Kalibracja elektroniczna
- Rozwiązanie przepływomierza tłokowego z wykorzystaniem P-Meter
- Opcjonalny zestaw automatycznej kompensacji temperatury (ATC)

## Pompa

- Rozwiązanie pompy zębatej typu RCPU lub HCPU w zależności od konfiguracji

## Filtry

- Zewnętrzny pojemnik na filtry w standardzie
- Dostępny wybór filtrów

## Odzyskiwanie oparów

- Dostępny opcjonalny system odzyskiwania oparów typu II (VR2)
- Elektroniczny system VR2 udoskonalonego odzyskiwania oparów (EVR)
- Elektroniczny system samokalibracji SC-EVR VR2

## Instalacja elektryczna

- 400V 50Hz 3-fazowe
- Dostępna opcja zasilania jednofazowego 220 V 50 Hz

## Oznaczenie marką

- Opcjonalna niestandardowa grafika

## Materiały

- Malowana rama ze stali ocynkowanej ogniowo
- Malowana okładzina z anodowanego aluminium
- Dostępne opcje ze stali nierdzewnej i przystosowane do instalacji na przystani

## Ochrona przed korozją

- Ochrona C4 zgodnie z normą ISO12944-2:1998 w standardzie
- Dostępna opcjonalna ochrona C5

## Temperatura pracy

- Standardowo od -25°C do +55°C
- Opcjonalny zestaw do niskiej temperatury i do pracy w rozszerzonym zakresie temperatury od -40°C do +60°C

## Wilgotność względna

- Od 5% do 95%

## Stopień ochrony (IP)

- Część z układem elektronicznym stopień ochrony IP54

## Certyfikaty

- ATEX, OIML, MID



\* Natężenia przepływu są orientacyjne, ponieważ rzeczywiste natężenia przepływu zależą od podziemnej instalacji paliwowej. Rzeczywiste natężenia przepływu mogą różnić się o +/- 10% od znamionowego natężenia przepływu.

