

Perfekcja w każdym szczegółu

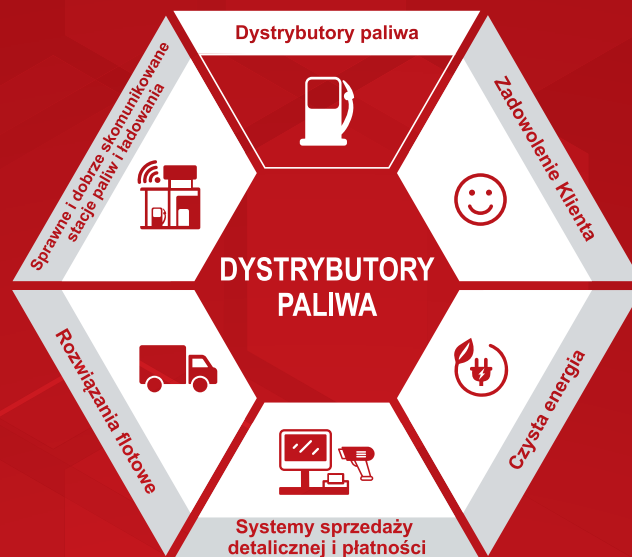
Dystrybutory paliwa
Tokheim Quantum® FS



Odwiedź s
tronę internetową

Światowe marki DFS





Kompaktowo, ale bez kompromisów

W firmie Dover Fueling Solutions® (DFS) stawiamy na jakość poprzez doskonałość inżynierską i przewagę dzięki zaawansowanej technologii tankowania. Stworzenie światowej klasy produktu wymaga wiele pracy za kulisami. Kiedy więc zmienialiśmy naszą ofertę dystrybutorów - wzbogacając ją o najbardziej zaawansowaną technologię i dostępne na całym świecie komponenty - wiedzieliśmy, że musi być ona najlepsza, ponieważ na to właśnie zasługują nasi klienci. Zwracamy uwagę na każdy szczegół, od wyrafinowanej konstrukcji po najwyższą dokładność i trwałość, abyś miał pewność i gwarancję, że Twoja firma będzie się rozwijać.

Zbudowane w oparciu o doświadczenia doskonałości inżynierskiej - trwałość, niezawodność i precyzję - oraz dziesięciolecia innowacji w dziedzinie hydrauliki, nasze dystrybutory wykorzystują podstawową platformę wysokiej jakości komponentów firmy DFS, aby zapewnić rozwiązania, które są trwałe, wymagają mniej czynności serwisowych, oferują niezawodne działanie i zapewniają niski całkowity koszt posiadania w całym okresie eksploatacji.

Przedstawiamy dystrybutor paliwa Tokheim Quantium FS - niewielki, a jednocześnie wszechstronny i niewiarygodnie wydajny dystrybutor o wielu możliwościach konfiguracji. Jest tak wydajny w swojej pracy, że nawet nie zauważysz, że tam jest. A jednak jest. I jest wyjątkowy.

Światowe marki DFS

Niewielki, ale działa w wielkim stylu

Różnorodność tankowania

Dzięki szerokiej gamie opcji i możliwości konfiguracji do dystrybucji paliw konwencjonalnych, a także AdBlue® i LPG, dystrybutor paliwa Quantum FS jest naprawdę uniwersalny. Dystrybutor paliwa Quantum FS, dostępny jako model mono lub duo, może obsługiwać wiele różnych prędkości przepływu, dzięki czemu nadaje się do każdego zadania - od tankowania pojazdów ciężarowych po przystanie, zastosowania przemysłowe lub sprzedaż detaliczną paliw. Dystrybutory paliwa z serii Quantum FS charakteryzują się niezrównaną wszechstronnością i niewielkimi rozmiarami, a jednocześnie są wyposażone w naszą wiodącą technologię, która zapewnia wysoką wydajność.

Niezawodne działanie

Dystrybutor paliwa Quantum FS został zaprojektowany w oparciu o sprawdzone w praktyce komponenty wysokiej jakości, dzięki czemu jest trwały. Dystrybutor ten jest nie tylko wyposażony w mocny korpus i wysokiej jakości materiały oraz zabezpieczony najlepszą w branży powłoką antykorozyjną, aby zapewnić godną zaufania jakość firmy Tokheim, ale jest on również wyposażony w naszą wiodącą technologię hydrauliczną, aby zapewnić bezkonkurencyjne działanie, dzień po dniu.

Precyzyjna wydajność

Zaprojektowany z wysokiej jakości komponentów, dystrybutor Quantum FS jest zbudowany z myślą o trwałości, a technologia hydrauliczna zapewnia doskonałą dostępność dysz w wymagających codziennych zastosowaniach.

Doskonałość inżynierska

Podstawą nowego dystrybutora paliw Tokheim Quantum FS jest zestaw wysokiej jakości komponentów, które zapewniają długotrwałe, niezawodne działanie i mniejszą potrzebę serwisowania, co przekłada się na niski koszt w całym okresie eksploatacji. Dystrybutor ten jest modelem kompaktowym, który nie traci na funkcjonalności ani na wydajności. To inżynierska doskonałość w każdym szczególe.



Karta katalogowa — dystrybutor paliw Tokheim Quantum FS

Perfekcja w każdym najmniejszym szczególe.

Obsługiwane paliwa

- Benzyna, mieszanki benzyny (do 85% etanolu), olej napędowy naftowy, Biodiesel (do 100% biokomponentów), nafta

Dostępne modele

- Orientacja: Wyspa Dwustronny lub jednostronny
- Dostępne rodzaje paliw: 1 lub 2
- Liczba dostępnych pistoletów: 1 do 4
- Układ hydrauliczny: Ssanie lub ciśnienie z zewnątrz
- Mocowanie węży: Hak na wąż lub maszt na wąż
- Dostępne natężenia przepływu:* 40, 40-70, 70, 130 lub 180 l/min

Zasięg węża

- Maszt węża: Zasięg 4 m
- Hak na wąż: Standardowy wąż o długości 4 m
- Dostępne są opcjonalne dłuższe węże zapewniające większy zasięg

Układ elektroniczny

- Komputer pompy TQC

Wyświetlacze

- Standardowy wyświetlacz LCD 6-6-4 z cyframi o wysokości 25 mm
- Premium 7-6-5 LED z cyframi 29 mm

Liczniki

- Liczniki elektromechaniczne 7-cyfrowe

Protokół komunikacyjny

- IFSF w standardzie
- Dostępne inne protokoły

Pomiary

- Bezpieczny inteligentny pulsator
- Kalibracja elektroniczna
- Rozwiązanie przepływomierza tłokowego z wykorzystaniem P-Meter
- Opcjonalny zestaw automatycznej kompensacji temperatury (ATC)

Pompa

- Rozwiązanie pompy zębatej typu RCPU lub HCPU w zależności od konfiguracji

Filtry

- Zewnętrzny pojemnik na filtry w standardzie
- Dostępny wybór filtrów

Odzyskiwanie oparów

- Dostępny opcjonalny system odzyskiwania oparów typu II (VR2)
- Elektroniczny system VR2 udoskonalonego odzyskiwania oparów (EVR)
- Elektroniczny system samokalibracji SC-EVR VR2

Instalacja elektryczna

- 400V 50Hz 3-fazowe
- Dostępna opcja zasilania jednofazowego 220 V 50 Hz

Oznaczenie marką

- Opcjonalna niestandardowa grafika

Materiały

- Malowana rama ze stali ocynkowanej ogniowo
- Malowana stal ocynkowana ogniowo

Ochrona przed korozją

- Ochrona C4 zgodnie z normą ISO12944-2:1998 w standardzie
- Dostępna opcjonalna ochrona C5

Temperatura pracy

- Standardowo od -15°C do +55°C (non ATEX)
- Standardowo od -25°C do +55°C (ATEX)
- Opcjonalny zestaw do niskiej temperatury i do pracy w rozszerzonym zakresie temperatury od -40°C do +60°C

Wilgotność względna

- Od 5% do 95%

Stopień ochrony (IP)

- Część z układem elektronicznym stopień ochrony IP54

Certyfikaty

- ATEX, OIML, MID



* Natężenia przepływu są orientacyjne, ponieważ rzeczywiste natężenia przepływu zależą od podziemnej instalacji paliwowej. Rzeczywiste natężenia przepływu mogą różnić się o +/- 10% od znamionowego natężenia przepływu

