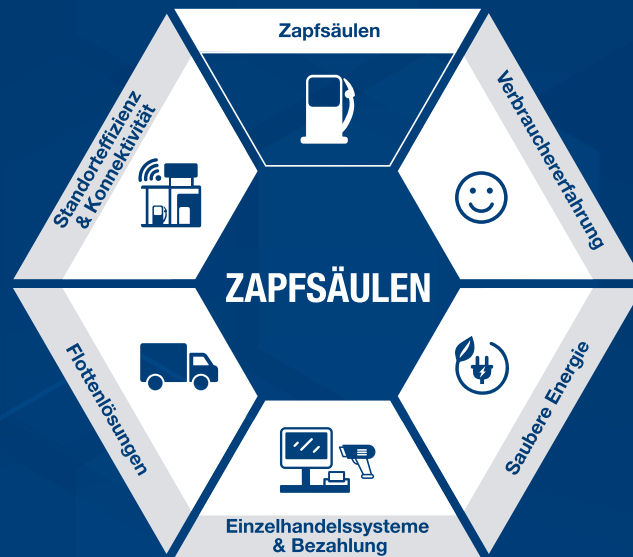




Tanken im Digitalzeitalter

Wayne Helix® 6000 II
Zapfsäule

Global Marken von DFS



Triumph der Vernetzung

Wir von Dover Fueling Solutions® (DFS) wissen, dass sich jeder Tankstellenbetreiber von der Konkurrenz abheben möchte, um seinen Kunden ein unvergessliches, problemloses und angenehmes Tankerlebnis zu bieten. Es geht nicht darum, die üblichen "Anforderungen zu erfüllen", sondern darum, das perfekte Kundenerlebnis zu schaffen, damit Autofahrer immer wieder zurückkommen. Hier kommt die Wayne Helix® 6000 II Zapfsäule ins Spiel. Dieses Modell ist voll gepackt mit modernster Technologie, um unvergleichliche Leistung zu bieten und gleichzeitig Ihre Tankstelle zu vernetzen.

Dank der fortschrittlichen IoT-Technologie lässt sich die Helix 6000 II Zapfsäule nahtlos mit unserer leistungsstarken DX-Cloud verbinden, um eine Fernsteuerung und fortschrittliche Diagnose zu ermöglichen. Sie ist unglaublich intelligent. In der Tat ist sie das Genie der Familie.

Die Wayne Helix 6000 II Zapfsäule ist eine echte DFS-Innovation: modular, widerstandsfähig, bahnbrechend. Sie ist genau die Art von Zapfsäule, die Sie brauchen, um die Tankstelle der Zukunft zu verwirklichen. Sie wird Ihr Tankstellengeschäft digital revolutionieren.

Global Marken von DFS

Unbegrenzte Möglichkeiten

Modulare Innovation

Auf der Grundlage jahrzehntelanger Innovationen im Bereich der Hydraulik haben wir das Modell der Wayne Helix 6000 Zapfsäule neu konzipiert und eine neue und verbesserte Zapfsäule entwickelt, die mit modernster Technologie für zuverlässige Leistung sorgt. Mit einem fortschrittlichen modularen Design, hochwertigen Materialien und den weltweit besten Komponenten bietet dieses Modell eine überragende Zapfverfügbarkeit.

Hochgradig anpassungsfähig

Mit umfangreichen Konfigurationsmöglichkeiten, bis zu fünf Kraftstoffsorten und einer breiten Spanne von Durchflussraten können Sie die für Ihr Unternehmen am besten geeigneten Funktionen auswählen. Mit der Helix 6000 II Zapfsäule können Sie tatsächlich alles haben.

Robust, widerstandsfähig, einzigartig

Mit der Investition in die Helix 6000 II Zapfsäule entscheiden Sie sich für ein Modell, das auf Langlebigkeit ausgelegt ist. Das unglaublich verschleißfeste Design, der robuste Rahmen, die praxiserprobten Komponenten und die hochwertigen Materialien gewährleisten eine langjährige, zuverlässige Nutzung.

Digitalisiertes Tanken

Dank fortschrittlicher IoT-Technologie lässt sich die Helix® 6000 II Zapfsäule nahtlos mit unserer leistungsstarken DFS DX®-Plattform für vernetzte Lösungen, insbesondere der DX Cloud, verbinden, um Ihnen eine umfassende Fernverwaltung und -diagnose zu ermöglichen, so dass Sie immer die volle Kontrolle über Ihre Tankstelle haben, egal wo Sie sich befinden.

Niedrige Gesamtbetriebskosten

Die Helix 6000 II Zapfsäule garantiert eine lange Einsatzbereitschaft in Ihrem Unternehmen. Dank zertifizierter Dosiergenauigkeit, außergewöhnlicher Stabilität mit minimalen Abweichungen und einem Design, das speziell für eine Reduzierung von Wartungseingriffen entwickelt wurde, bietet dieses Modell niedrige Gesamtbetriebskosten, während es Ihnen gleichzeitig eine unvergleichliche Leistung und Zuverlässigkeit bietet.



Datenblatt / Wayne Helix 6000 II Zapfsäule

Auftanken im Digitalzeitalter

Geeignet für

- Benzin
- Benzinmischungen (bis zu 85% Ethanol)
- Petroleum-Diesel
- Biodiesel (bis zu 100% Bioanteil)
- Kerosin

Verfügbare Modelle

- Aufstellung: Fahrspur, Doppelseitig oder einseitig
- Verfügbare Sorten: 1 bis 5
- Verfügbare Stützen: 1 bis 10
- Hydrauliksystem: Ansaugung oder Ferndruck
- Schlauchführung: Voller Schlauchrückzug oder leichter Schlauchrückzug
- Verfügbare Durchflussraten*: 40, 40-70, 70 oder 120 l/min

Schlauch-Reichweite

- Voller Rückzug: 4,0 Meter Reichweite
- Leichter Rückzug 3,5 Meter Reichweite

Elektronik

- iGem Pumpencomputer

Anzeigen

- Premium 7-6-5 LED mit 3cm Ziffern

Zählwerke

- Elektromechanische 7-stellige Zählwerke

Kommunikationsprotokoll

- DART als Standard. Andere Protokolle verfügbar

Abgabemessung

- Sicherer intelligenter Impulsgeber
- Elektronische Kalibrierung
- Kolbentechnologie mit P-Meter
- Automatische Temperaturkompensation (ATC) optional erhältlich

Pumpanlage

- Zahnradpumpentechnologie mit RCPU oder HCPU je nach Konfiguration

Filter

- Externer Filtertopf als Standard. Eine Auswahl an Filtern ist verfügbar

Branding

- Kundenspezifische Grafiken auf Wunsch

* Die Durchflussraten sind Richtwerte, da die tatsächlichen Durchflussraten von der unterirdischen Kraftstoffanlage abhängen. Die tatsächliche Durchflussmenge kann um +/- 10 % von der Nenndurchflussmenge abweichen.



Datenblatt / Wayne Helix 6000 II Zapfsäule

Auftanken im Digitalzeitalter

Gasrückführung

- Optionales Gasrückführungssystem Stufe II (VR2) erhältlich
- Elektronisches VR2-System EVR
- SCEVR selbstkalibrierendes elektronisches VR2-System

Stromversorgung

- 400 50hz 3-Phasen
- Optional 220v 50hz einphasig verfügbar

Werkstoffe

- Rahmen aus lackiertem, feuerverzinktem Stahl
- Lackierte, feuerverzinkte Stahlverkleidung

Korrosionsschutz

- C4-Schutz nach ISO12944-2:1998 als Standard

Betriebstemperatur

- Standardmäßig von -25°C bis +55°C
- Optionales Tieftemperatur-Kit für einen erweiterten Temperaturbereich von -40°C bis +60°C

Relative Luftfeuchtigkeit

- Von 5% bis 95%

IP-Bewertung

- Elektronischer Kopf IP 54

Zertifizierungen

- ATEX
- OIML
- MID





Move with TSG.
Energize your future.



TSG Switzerland SA
Route du Crochet 7
CH-1762 Givisiez

+41 (0)26 460 51 11
info.ch@tsg-solutions.com
tsg-solutions.ch