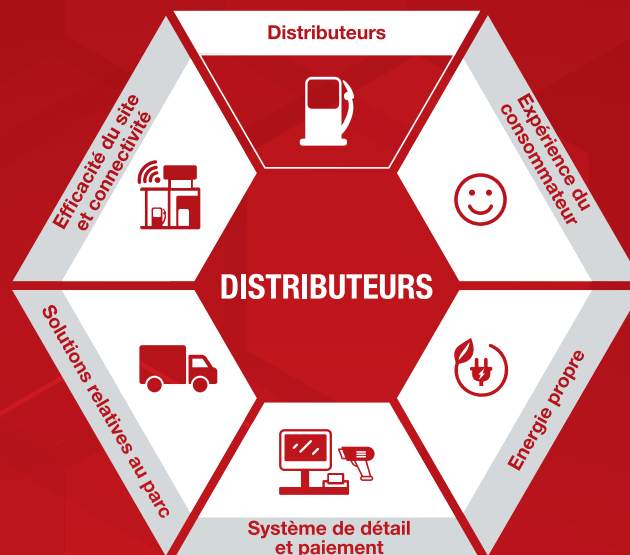


Equipe gagnante, en permanence

Distributeur de carburant
Tokheim Quantum® ML



Les marques *mondiales* de DFS



Le nec plus ultra

Chez Dover Fueling Solutions® (DFS), nous aimons penser que nos distributeurs tranchent, qu'ils sont frappant, de l'extérieur et certainement de l'intérieur. La fabrication des pompes à carburant n'est pas qu'un simple nouveau processus parce que la fabrication du distributeur parfait ne se résume pas à cocher toutes les boîtes. Il s'agit de trouver la solution idéale pour fidéliser nos clients. Comme nos distributeurs doivent être très performants, jour après jour, nous faisons tout pour les fabriquer.

Présentation du Tokheim Quantum ML, un distributeur de carburant, une nouvelle version de notre fameux modèle Tokheim Quantum® 510M. Nous vous proposons le dernier cri, la suite révolutionnaire et époustouflante, un distributeur qui ne connaît aucune limite.

Construit avec la qualité exceptionnelle, fiable de Tokheim®, nous avons réussi à faire du distributeur de carburant Tokheim Quantum ML l'un des exemples parfaits d'une fonctionnalité, fiabilité et modularité réinventée. Il inspire la qualité, l'excellence et la précision dans chaque domaine, permettant de faire prospérer votre entreprise de vente au détail de carburant avec une très grande facilité. Il est modulaire, polyvalent, durable...parfait.

Les marques *mondiales* de DFS

Le nouveau best seller

Modularité supérieure

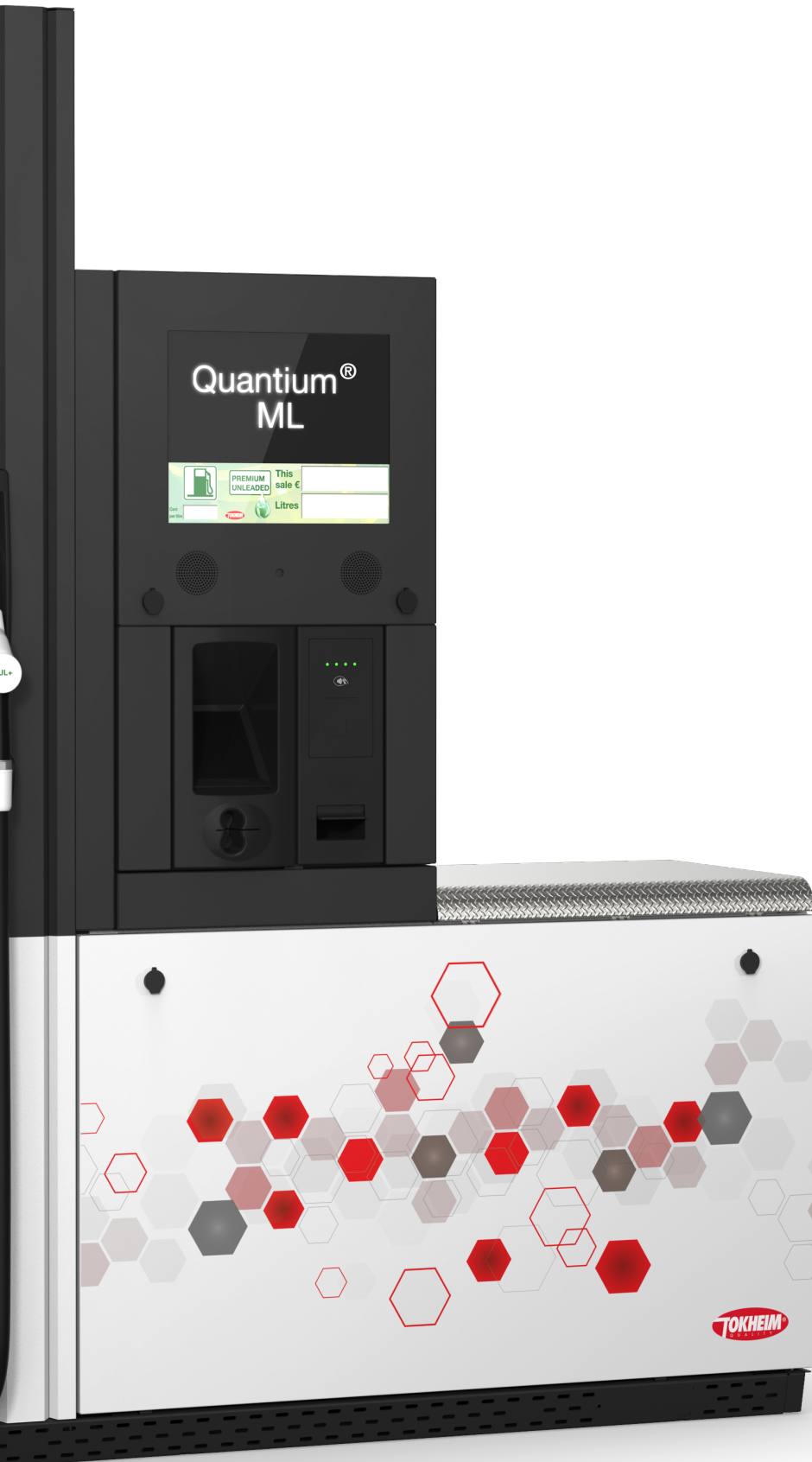
Le distributeur de carburant Quantum ML est modulaire, polyvalent et durable. Il représente la meilleure technique de distribution de carburant, vous permettant de fournir un service de premier ordre à vos clients. Modèle facilement configurable avec une empreinte optimisée, le distributeur Quantum ML présente une disponibilité supérieure des buses pouvant aller jusqu'à cinq types de carburant par côté. Il est livré avec une gamme étendue d'options pour répondre aux exigences spécifiques et à un large éventail d'applications, du ravitaillement des véhicules lourds à la vente au détail de carburant. Il incarne aussi une technique d'avenir avec une modularité de mise à niveau, vous permettant de construire un modèle parfait pour votre aire de stationnement, maintenant comme à l'avenir. Le distributeur de carburant Quantum ML peut être configuré avec trois systèmes différents de gestion des tuyaux : Rétraction légère du tuyau, Rétraction complète du tuyau et Rétraction étendue du tuyau.

Précis et fiable

Ce distributeur est conçu avec un étalonnage électronique précis pour avoir une dérive minimale pendant sa durée de vie. Il assure aussi un ravitaillement précis avec un compteur de pointe et la meilleure résolution de données de sa catégorie. Utilisant des composants éprouvés sur le terrain, un cadre durable et solide et des matériaux de qualité Tokheim qui réduisent les temps d'arrêt du distributeur, le modèle polyvalent du distributeur de carburant Quantum ML est conçu pour durer.

Technique d'excellence

Reposant sur une technique d'excellence et des décennies d'innovation hydraulique, cette nouvelle pompe à carburant améliorée a le pouvoir de passer au niveau supérieur sur votre aire de stationnement. Avec des caractéristiques améliorées, une configurabilité d'exception, une disponibilité supérieure des buses et de multiples système de gestion des tuyaux, le distributeur de carburant Quantum ML offre une grande modularité et fiabilité. Construit avec une protection avancée contre la corrosion et des composants permettant la compatibilité avec tous les types de carburants, ce modèle a moins de temps d'arrêt et requiert moins de visites d'entretien, apportant aux détaillants de carburant une tranquillité d'esprit et un faible coût total de possession. Alliant l'historique Tokheim, la technique et la qualité, le distributeur de carburant Quantum ML est l'exemple parfait de la technique d'excellence et un bon investissement pour les années à venir.



Fiche technique / Distributeur de carburant Tokheim Quantum ML

Beauté, modularité et fiabilité. Amélioré.

Compatibilité du carburant

- Essence, mélanges d'essence (jusqu'à 85 % d'éthanol), pétrole diesel, biodiesel (jusqu'à 100 % de biocarburant), kérosène

Disponibilité du modèle

- Orientation : Voie. Double face ou simple face
- Qualités disponibles : De 1 à 5
- Buses disponibles : De 1 à 10
- Système hydraulique : Aspiration ou pression à distance
- Disposition du pistolet : Rétraction légère du flexible (LHR), rétraction complète du flexible (FHR) ou rétraction étendue du flexible (EHR)
- Débits* disponibles : 40, 40 à 70, 70 ou 130 l/min

Portée du tuyau

- EHR : Portée de 4,7 mètres
- FHR : Portée de 4,0 mètres
- LHR : Portée de 3,5 mètres

Électronique

- Ordinateur de pompe TQC

Affichages

- Écran LCD standard 6-6-4 avec chiffres de 1,00 po
- LED 7-6-5 de qualité supérieure avec chiffres de 1,15 po

Compteurs

- Compteurs électromécaniques à 7 chiffres

Protocole de communication

- IFSF LON en standard
- Autres protocoles disponibles

Mesure

- Pulseur intelligent sécurisé
- Calibrage électronique :
- Technologie de compteur à piston utilisant P-Meter
- Compensation automatique de la température (ATC) disponible en option

Unité de pompage

- Technologie de pompe à engrenages utilisant Technologie de pompe à engrenages utilisant le RCPU ou le HCPU selon la configuration

Filtres

- Pot de filtre externe en standard
- Choix de filtres disponibles

Récupération de vapeur

- Système de récupération de vapeur de phase II (VR2) disponible en option
- Système électronique VR2 EVR
- Système électronique VR2 à étalonnage automatique SC-EVR

Électrique

- 400 V 50 hz triphasé
- 220 V 50 hz monophasé disponible en option

Image de marque

- Graphiques personnalisés en option

Supports

- Châssis en acier galvanisé à chaud peint
- Bardage en aluminium anodisé peint
- Options en acier inoxydable et marina disponibles

Protection contre la corrosion

- Protection C4 conforme à la norme ISO12944-2 : 1998 en standard
- Protection C5 en option disponible

Température de fonctionnement

- De -25 °C à +55 °C en standard
- Option de kit basse température en option pour une plage de température étendue de -40 °C à +60 °C

Humidité relative

- De 5 % à 95 %

Classement IP

- Tête électronique IP 54

Certifications

- ATEX, OIML, MID



* Les débits sont indicatifs car les débits réels dépendent de l'installation d'alimentation en carburant souterraine. Les débits réels peuvent varier de +/- 10 % par rapport aux débits nominaux.



TSG Switzerland SA
Route du Crochet 7
CH-1762 Givisiez

+41 (0)26 460 51 11
info.ch@tsg-solutions.com
tsg-solutions.ch