

Immer auf der Gewinnerseite



Tokheim Quantum®
ML Zapfsäule

Global Marken von DFS



Noch Besser als das Beste

Wir bei Dover Fueling Solutions® (DFS) sind der Meinung, dass unsere Zapfsäulen sich von anderen abheben - dass sie wirklich unverwechselbar sind - von außen und ganz sicher auch von innen. Die Herstellung von Zapfsäulen ist für uns nicht einfach nur ein anderer Arbeitsgang, denn bei der Entwicklung der perfekten Zapfsäule geht es nicht nur darum, "alle Kästchen abzuhaken". Es geht darum, die ideale Lösung zu finden, damit Ihre Kunden immer wieder kommen. Und weil unsere Zapfsäulen Tag für Tag außergewöhnliche Leistungen erbringen müssen, stecken wir unser ganzes Herzblut in ihre Entwicklung.

Die Tokheim Quantum ML Zapfsäule ist eine Weiterentwicklung unseres beliebten Tokheim Quantum® 510M Zapfsäulenmodells. Wir haben Ihnen den Kassenshit gebracht - die bahnbrechende, atemberaubende Folge - und eine Zapfsäule geliefert, die keine Grenzen kennt.

Mit herausragender, bewährter Tokheim® Qualität ist es uns gelungen, die Tokheim Quantum ML Zapfsäule zu einem perfekten Beispiel für neu konzipierte Funktionalität, Zuverlässigkeit und Modularität zu machen. Er strahlt in allen Bereichen Qualität und Präzision aus und setzt Sie in die Lage, Ihr Tankstellengeschäft mühelos auszubauen. Sie ist modular, vielseitig, langlebig... brillant.

Global Marken von DFS

Der Neue Bestseller

Überragende Modularität

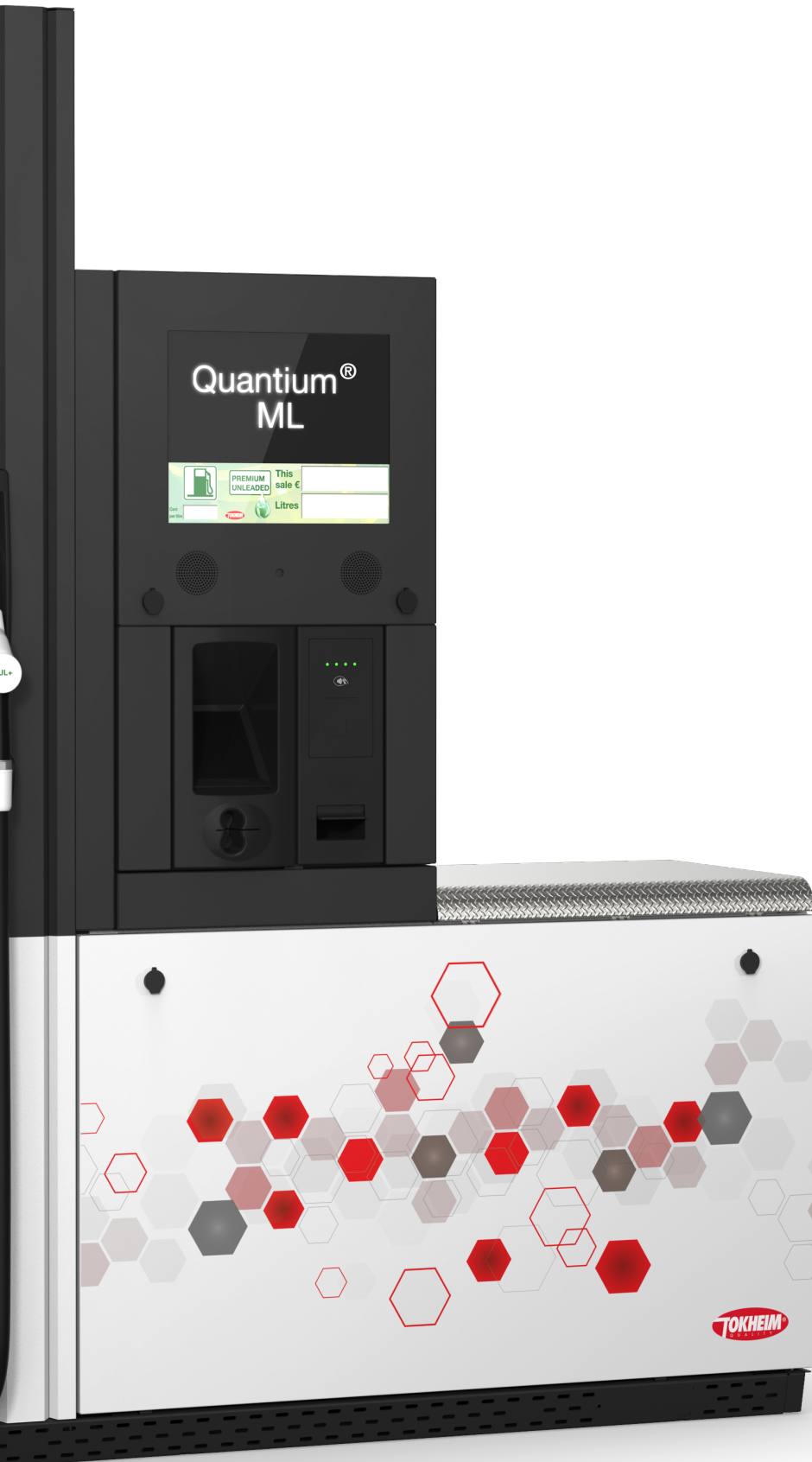
Die Quantum ML Zapfsäule ist modular, vielseitig und langlebig. Sie repräsentiert das Beste in der Zapfsäulenteknologie und ermöglicht es Ihnen, Ihren Kunden einen erstklassigen Service zu bieten. Als hochgradig konfigurierbares Modell mit optimierter Stellfläche verfügt die Quantum ML-Zapfsäule über eine überragende Zapfpistolenverfügbarkeit und kann bis zu fünf Kraftstoffsorten pro Seite ausgeben. Sie ist mit einer breiten Auswahl an Optionen ausgestattet, um spezifische Anforderungen und ein breites Spektrum an Anwendungen zu erfüllen, vom Betanken von Schwerlastern bis hin zum normalen Tankstellenbetrieb. Sie verkörpert auch zukunftsichere Technik mit nachrüstbarer Modularität, die es Ihnen ermöglicht, ein perfektes System für Ihre Tankstelle aufzubauen, jetzt und in Zukunft. Die Quantum ML-Zapfsäule kann mit drei verschiedenen Schlauchmanagementsystemen konfiguriert werden: Leichter Schlauchrückzug, voller Schlauchrückzug und erweiterter Schlauchrückzug.

Präzise und zuverlässig

Diese Zapfsäule ist mit einer präzise kalibrierten Elektronik ausgestattet, die Abweichungen während ihrer Lebensdauer auf ein Minimum begrenzt. Darüber hinaus ermöglicht sie genaues Betanken dank führender Zählertechnologie und klassenbesten Messwerterfassung. Durch den Einsatz von praxiserprobten Komponenten, einem langlebigen und robusten Gehäuse und Qualitätsmaterialien von Tokheim, die Ausfallzeiten der Zapfsäule minimieren, liefert die Quantum ML Zapfsäule mit ihrem vielseitigen Design auch in Zukunft gute Dienste.

Technische Spitzenleistung

Diese neue und verbesserte Kraftstoffpumpe basiert auf herausragender Technik und jahrzehntelanger hydraulischer Innovation und hat das Potential, Ihre Tankstelle auf die nächste Stufe zu heben. Mit erweiterten Funktionen, außergewöhnlicher Konfigurierbarkeit, überlegener Zapfpistolenverfügbarkeit und mehreren Schlauchmanagementsystemen bietet die Quantum ML Zapfsäule echte Modularität und Zuverlässigkeit. Hergestellt mit marktführendem Korrosionsschutz und robusten Komponenten für die Verwendung mit allen Kraftstoffarten, hat dieses Modell weniger Ausfallzeiten und erfordert weniger Wartungseinsätze, was dem Betreiber zusätzliche Sicherheit und niedrigere Gesamtbetriebskosten bietet. Die Quantum ML Zapfsäule vereint die langjährige Tradition, Technik und Qualität von Tokheim und ist ein perfektes Beispiel für hervorragende Technik und eine solide Investition für viele Jahre.



Datenblatt / Tokheim Quantum ML Zapfsäule

Schön, modular und verlässlich. Noch mal verbessert.

Kraftstoff-Kompatibilität

- Benzin, Benzinmischungen (bis zu 85% Ethanol), Petroleumdiesel, Biodiesel (bis zu 100% Bioanteil), Kerosin

Verfügbare Modelle

- Ausrichtung: Fahrspur. Doppelseitig oder einseitig
- Verfügbare Treibstoffqualitäten: Von 1 bis 5
- Verfügbare Stutzen: Von 1 bis 10
- Hydrauliksystem Ansaugung oder Ferndruck
- Schlauch-Management: Leichter Schlauchrückzug, voller Schlauchrückzug oder erweiterter Schlauchrückzug
- Verfügbare Durchflussmengen*: 40, 40-70, 70 oder 130 l/min

Schlauch-Reichweite

- Bei erweitertem Schlauchrückzug 4,7 Meter Reichweite
- Bei vollem Schlauchrückzug 4,0 Meter Reichweite
- Bei leichtem Schlauchrückzug 3,5 Meter Reichweite

Elektronik

- Gesamtmengenkontrolle durch Pumpencomputer

Anzeigen

- Standard 6-6-4 LCD mit 2.5cm Ziffern
- Premium 7-6-5 LED mit 3cm Ziffern

Zählwerke

- Elektromechanische 7-stellige Zählwerke

Kommunikationsprotokoll

- IFSF LON als Standard
- Andere Protokolle verfügbar

Abgabemessung

- Sicherer intelligenter Impulsgeber
- Elektronische Kalibrierung
- Kolbenzählertechnologie mit P-Messer
- Optionale automatische Temperaturkompensation (ATC) verfügbar

Pumpaggregat

- Zahnradpumpentechnologie mit RCPU oder HCPU je nach Konfiguration

Filter

- Externer Filtertopf als Standard
- Auswahl an Filtern verfügbar

Gasrückführung

- Optionales Stufe-II-Gasrückführungssystem (VR2) verfügbar
- Elektronisches VR2-System EVR
- SC-EVR selbstkalibrierendes elektronisches VR2-System

Stromzufuhr

- 400V 50hz 3-phasig
- Optional 220V 50hz einphasig verfügbar

Branding

- Optionale kundenspezifische Aufschriften

Werkstoffe

- Lackierter, feuerverzinkter Stahlrahmen
- Lackierte, eloxierte Aluminiumverkleidung
- Edelstahl und Marina-Optionen verfügbar

Korrosionsschutz

- C4-Schutz gemäß ISO12944-2: 1998 als Standard
- Optionaler C5-Schutz verfügbar

Betriebstemperatur

- Standardmäßig von -25°C bis +55°C
- Optionales Tieftemperatur-Kit für erweiterten Temperaturbereich -40°C bis +60°C

Relative Luftfeuchtigkeit

- Von 5% bis 95%

IP-Bewertung

- Pumpensteuerungscomputer IP54

Zertifizierungen

- ATEX, OIML, MID



*Die Durchflussraten sind nur Richtwerte, da die tatsächlichen Durchflussraten von der unterirdischen Brennstoffinstallation abhängen. Die tatsächliche Durchflussmenge kann um +/- 10 % von der Nenndurchflussmenge abweichen.



TSG Switzerland SA
Route du Crochet 7
CH-1762 Givisiez

+41 (0)26 460 51 11
info.ch@tsg-solutions.com
tsg-solutions.ch