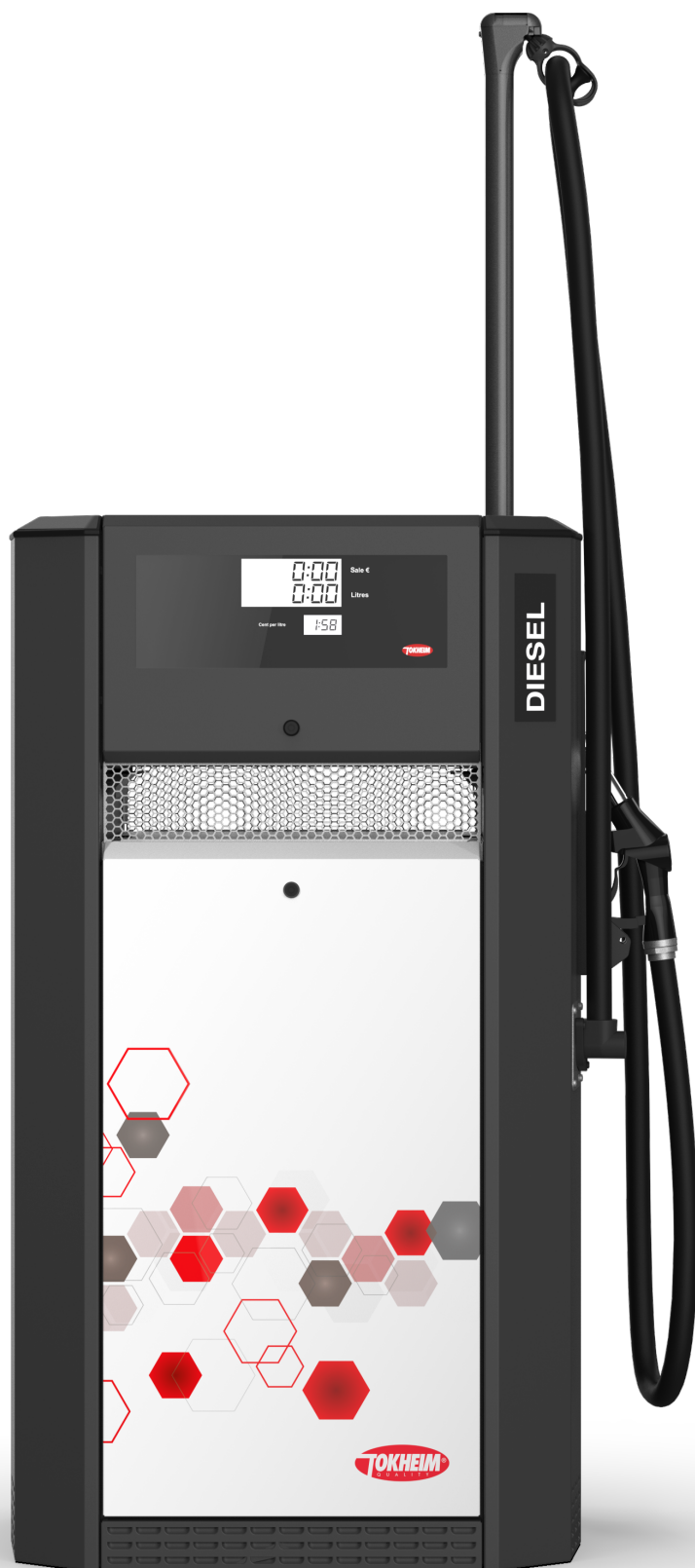




Perfektion in Jedem Detail

Tokheim Quantum®
FS Zapfsäule

Global Marken von DFS



Kompakt, Aber Ohne Kompromisse

Bei Dover Fueling Solutions® (DFS) setzen wir auf Qualität durch hervorragende Technik und modernste, branchenführende Betankungstechnologie. Und hinter den Kulissen steckt eine Menge Arbeit, um ein Produkt von Weltklasse zu entwickeln. Als wir also neue Modelle für unser Zapfsäulensortiment entwickelten und sie mit modernster Technologie und weltweit verfügbaren Komponenten ausstatteten, wussten wir, dass es das Beste sein musste, denn das ist es, was unsere Kunden verdienen. Wir achten auf jedes noch so kleine Detail, vom ausgeklügelten Design bis hin zu höchster Genauigkeit und Haltbarkeit, damit Sie das Vertrauen und die Sicherheit haben können, um Ihr Unternehmen auszubauen.

Unsere Zapfsäulen basieren auf einer Tradition herausragender Ingenieurskunst - Langlebigkeit, Zuverlässigkeit und Präzision - und Jahrzehnten der hydraulischen Innovation. Sie nutzen die Kernplattform der DFS mit Qualitätskomponenten, um Lösungen zu bieten, die nachweislich länger halten, weniger Wartung erfordern, zuverlässig funktionieren und über ihre gesamte Lebensdauer hinweg niedrige Gesamtbetriebskosten ergeben.

Wir stellen die Tokheim Quantum FS Zapfsäule vor, eine kleine, aber flexible und unglaublich leistungsstarke Zapfsäule mit einer Vielzahl von Konfigurationsmöglichkeiten. Sie arbeitet so effizient, dass man gar nicht merkt, dass sie da ist. Aber sie ist da. Und sie ist außergewöhnlich.

Global Marken von DFS

Klein, aber Groß im Einsatz

Flexibilität beim Tanken

Mit einer breiten Palette an Optionen und Konfigurationsmöglichkeiten für die Abgabe von konventionellen Kraftstoffen sowie AdBlue® und LPG ist die Quantum FS Zapfsäule wirklich flexibel. Die Quantum FS Zapfsäule ist sowohl als Mono-als auch als Duo-Modell erhältlich und erlaubt eine breite Spanne von Durchflussraten für jede Anwendung, vom Betanken von Schwerlastern bis hin zu Yachthäfen, industriellen Anwendungen oder dem normalen Tankstellenbetrieb. Die Zapfsäulen der Quantum FS-Familie bieten unübertroffene Flexibilität bei geringem Platzbedarf, sind jedoch mit unserer führenden Technologie ausgestattet, die eine starke Leistung gewährleistet.

Zuverlässiger Betrieb

Die Quantum FS Zapfsäule wurde mit praxiserprobten, qualitativ hochwertigen Komponenten entwickelt und ist für eine lange Lebensdauer ausgelegt. Diese Zapfsäule besteht nicht nur aus einem stabilen Gehäuse und hochwertigen Materialien, die mit unserem branchenführenden Korrosionsschutz behandelt wurden, um die bewährte Tokheim®-Qualität zu gewährleisten, sondern sie ist auch mit unserer führenden Hydrauliktechnologie ausgestattet, um Ihnen tagtäglich einen einzigartig zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten.

Präzisionsleistung

Die Quantum FS-Zapfsäule wurde mit hochwertigen Komponenten entwickelt und ist für eine lange Lebensdauer ausgelegt. Die Hydrauliktechnologie gewährleistet eine hervorragende Verfügbarkeit der Zapfpistolen im harten täglichen Einsatz.

Hervorragende Technik

Das Herzstück der neuen Tokheim Quantum FS Zapfsäule ist eine Reihe hochwertiger Komponenten, die für eine langlebige, zuverlässige Leistung und einen geringen Wartungsaufwand sorgen, was zu niedrigen Gesamtbetriebskosten über die gesamte Lebensdauer führt. Diese Zapfsäule ist ein kompaktes Modell, das keine Abstriche bei der Funktionalität oder der Leistung macht. Das ist Spitzenleistung der Ingenieurskunst in jedem Detail.



Datenblatt / Tokheim Quantum FS Zapfsäule

Perfektion in jedem Detail

Kompatibel für Brennstoffe

- Benzin, Benzinmischungen (bis zu 85% Ethanol), Petroleumdiesel, Biodiesel (bis zu 100% Bioanteil), Kerosin

Verfügbare Modelle

- Ausrichtung: Tankstelle Doppelseitig oder einseitig
- Verfügbare Treibstoffklassen: 1 oder 2
- Verfügbare Stutzen: 1 bis 4
- Hydrauliksystem: Ansaugen oder Ferndruck
- Schlauchführung: Schlauchhaken oder Schlauchmast
- Verfügbare Durchflussraten*: 40, 40-70, 70, 130 oder 180 lpm

Schlauch-Reichweite

- Schlauchmast: 4 Meter Reichweite
- Schlauchhaken: 4 Meter Reichweite mit Standardschlauchlänge
- Optional längere Schläuche für größere Reichweite erhältlich

Elektronik

- Gesamtmengenberechnung durch Pumpencomputer

Bildschirmanzeigen

- Standard 6-6-4 LCD mit 2,5cm Zahlenanzeige
- Premium 7-6-5 LED mit 4cm Zahlenanzeige

Zählwerke

- Elektro-mechanische Zählwerke, 7 Zahlen

Übertragungsprotokoll

- IFSF LON als Standard
- Weitere verfügbare Protokolle

Messung

- Sicherer intelligenter Impulsgeber
- Elektronische Kalibrierung
- Kolbenzählertechnologie mit P-Meter
- Automatische Temperaturkompensation (ATC) optional erhältlich

Pumpenaggregat

- Zahnradpumpentechnologie mit RCPU oder HCPU je nach Konfiguration

Filter

- Externer Filterbehälter als Standard
- Auswahl an verfügbaren Filtern

Gas-Rückführung

- Optionale Stufe II Gasrückführung (VR2) verfügbar
- EVR elektronisches VR2-System
- SC-EVR selbstkalibrierendes elektronisches VR2-System

Stromversorgung

- 400V 50hz 3-phasig
- Optional 220v 50hz einphasig verfügbar

Branding

- Optional kundenspezifische Aufschriften

Verwendete Werkstoffe

- Lackierter, feuerverzinkter Stahlrahmen
- Lackierter, feuerverzinkter Stahl

Korrosionsschutz

- C4-Schutz nach ISO12944-2: 1998 als Standard
- Optionaler C5-Schutz verfügbar

Betriebs-Temperatur

- Von -15°C bis +55°C als Standard (non ATEX)
- Von -25°C bis +55°C als Standard (ATEX)
- Optionale Niedertemperatur-Kit-Option für erweiterten Temperaturbereich -40°C to +60°C

Relative Luftfeuchtigkeit

- Von 5% bis 95%

IP-Bewertung

- IP 54 elektronischer Kopf

Zertifizierungen

- ATEX, OIML, MID



* Die Durchflussraten sind Richtwerte, da die tatsächlichen Durchflussraten von der unterirdischen Brennstoffinstallation abhängen. Die tatsächliche Durchflussmenge kann um +/- 10% von der Nenndurchflussmenge abweichen.



TSG Switzerland SA
Route du Crochet 7
CH-1762 Givisiez

+41 (0)26 460 51 11
info.ch@tsg-solutions.com
tsg-solutions.ch