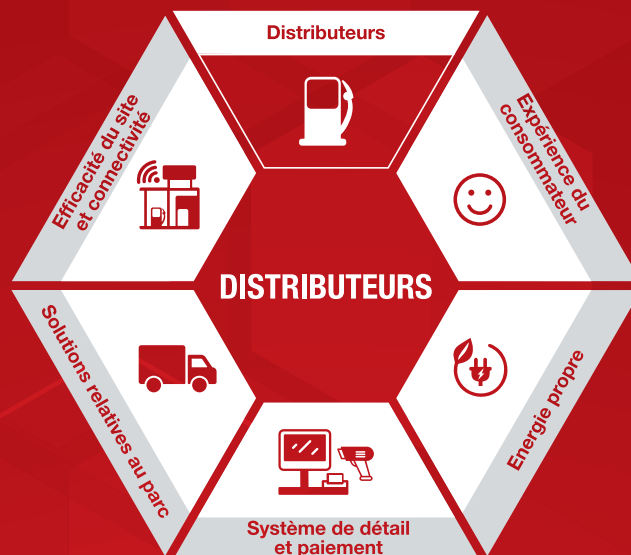


La perfection dans Chaque détail

Distributeur de carburant
Tokheim Quantum® FS

Les marques *mondiales* de DFS



De faible encombrement Mais sans compromis

Chez Dover Fueling Solutions® (DFS), nous misons sur la qualité en orchestrant l'excellence et la première position par une technologie d'avant-garde de ravitaillement. Beaucoup de choses se passent en coulisses pour aboutir à un produit de qualité mondiale. Ainsi, lorsque nous avons revu notre gamme de distributeurs - en l'enrichissant par la technologie la plus avancée et les composants disponibles sur le marché mondial - nous savions qu'il nous fallait le meilleur à la hauteur de ce que méritent nos clients. Nous nous intéressons à chaque détail, de la conception sophistiquée à une précision parfaite, garant de la confiance et de l'assurance de faire prospérer votre entreprise.

Construit sur un héritage d'excellence technique - de durabilité, fiabilité et précision - et sur des décennies d'innovation hydraulique, nos distributeurs utilisent la plate-forme principale DFS de composants de qualité pour fournir des solutions qui durent plus longtemps avec un entretien moindre, un fonctionnement fiable et un coût total de possession (TCO) faible pendant la durée de vie du produit.

Introduction du distributeur Tokheim Quantum FS, petit distributeur souple et très puissant avec toute une gamme de possibilités de configuration. Son efficacité est telle que l'on ignore sa présence. Sauf qu'elle est bien là. Et elle est exceptionnelle.

Les marques *mondiales* de DFS

Petit mais très efficace

Souplesse deavitaillement

Avec toute une gamme de d'options et de possibilités de configuration pour distribuer des carburants classique, des AdBlue® et du GPL, le distributeur Quantum FS est très souple. Disponible soit en mono ou en duo, le distributeur Quantum FS peut accueillir toute une gamme de débits pour toutes les applications, des véhicules lourds aux marinas, en passant par les applications industrielles ou à la vente au détail de carburant. La famille Quantum FS des distributeurs de carburant possède une souplesse sans pareil avec un faible encombrement et sont emballés avec notre technologie de pointe pour garantir une très bonne performance.

Fonctionnement fiable

Fonctionnant avec des composants éprouvés sur le terrain de haute qualité, le distributeur de carburant Quantum FS est construit pour durer. Non seulement ce distributeur est assemblé avec un cadre solide et des matériaux de qualité et traité avec la meilleure protection anti-corrosion pour assurer notre qualité Tokheim® fiable mais il est emballé avec notre technologie hydraulique de pointe pour vous procurer un fonctionnement sans pareil, jour après jour.

Performance précise

Fonctionnant avec des composants de qualité, le distributeur Quantum FS est fabriqué pour durer avec une technologie hydraulique qui garantit une disponibilité supérieure de la tuyère dans un usage quotidien exigeant.

Excellence technique

Au coeur de nouveau distributeur Tokheim Quantum FS, le distributeur de carburant est un ensemble de composants de haute qualité qui fournit une performance durable et fiable avec un entretien moindre, se traduisant par un faible coût de possession pendant sa durée de vie. Ce distributeur est un modèle de faible encombrement qui ne sacrifie pas à la fonctionnalité ni au compromis de la performance. C'est l'excellence technique dans les moindres détails.



Fiche technique / Distributeur de carburant Tokheim Quantum FS

La perfection dans chaque petit détail.

Compatibilité du carburant

- Essence, mélanges d'essence (jusqu'à 85 % d'éthanol), pétrole diesel, biodiesel (jusqu'à 100 % de biocarburant), kérosène

Disponibilité du modèle

- Orientation : Îlot : Double face ou simple face
- Qualités disponibles : 1 ou 2
- Buses disponibles : 1 à 4
- Système hydraulique : Aspiration ou pression à distance
- Gestion du tuyau : Accroche de tuyau ou mât de tuyau
- Débits* disponibles : 40, 40 à 70, 70, 130 ou 180 l/min

Portée du tuyau

- Mât du tuyau : Portée de 4 mètres
- Accroche de tuyau : Portée de 4 mètres avec une longueur de tuyau standard
- Tuyaux plus longs en option pour une portée plus longue disponible

Électronique

- Ordinateur de pompe TQC

Affichages

- Écran LCD standard 6-6-4 avec chiffres de 1,0 po
- LED 7-6-5 de qualité supérieure avec chiffres de 1,15 po

Compteurs

- Compteurs électromécaniques à 7 chiffres

Protocole de communication

- IFSF en standard
- Autres protocoles disponibles

Mesure

- Pulseur intelligent sécurisé
- Calibrage électronique :
- Technologie de compteur à piston utilisant P-Meter
- Compensation automatique de la température (ATC) disponible en option

Unité de pompage

- Technologie de pompe à engrenages utilisant Technologie de pompe à engrenages utilisant le RCPU ou le HCPU selon la configuration

Filtres

- Pot de filtre externe en standard
- Choix de filtres disponibles

Récupération de vapeur

- Récupération de vapeur de phase II en option (VR2) disponible
- Système électronique VR2 EVR
- Système électronique VR2 d'auto-étalonnage SC-EVR

Électrique

- 400 V 50 hz triphasé
- 220 V 50 hz monophasé disponible en option

Image de marque

- Graphiques personnalisés en option

Supports

- Châssis en acier galvanisé à chaud peint
- Acier galvanisé à chaud peint

Protection contre la corrosion

- Protection C4 conforme à la norme ISO12944-2 : 1998 en standard
- Protection C5 en option disponible

Température de fonctionnement

- De - 15 °C à + 55 °C en standard (non ATEX)
- De - 25 °C à + 55 °C en standard (ATEX)
- Option de kit basse température en option pour une plage de température étendue de - 40 °C à + 60 °C

Humidité relative

- De 5 % à 95 %

Classement IP

- Tête électronique IP 54

Certifications

- ATEX, OIML, MID



* Les débits sont indicatifs car les débits réels dépendent de l'installation d'alimentation en carburant. Les débits réels peuvent varier de +/- 10 % par rapport aux débits nominaux

