

Blue1 Compact



Blue1 Compact ist eine AdBlue Lösung, die für Anwendungen im Handel entwickelt wurde. Gewicht und Abmessungen wurden an die Anforderungen von bestehenden Tankstellen angepasst.

Die Lösung bietet bestes Preis-/ Leistungsverhältnis und wurde nach höchsten Qualitätsstandards entworfen und konstruiert. So wird sichergestellt, dass Ihr AdBlue seine 100%-ige Reinheit behält.

Produkt Spezifikationen:

- Plug & Play
- Gebündelter Aufbewahrungsbehälter
- Volumen 1.000 Liter bis 15.000 Liter
- Edelstahl Rohre
- DDC-Kupplung
- Tauchpumpe bis 40 Liter / Min.
- Trockenlaufsicherheit
- Heizung
- Füllstandsmessung & Indikation
- Überfüllungssicherung
- Telemetrie ATEX (optional)
- KIWA (optional)
- DIBT (optional)
- EX-Konformität (optional)

Das Prinzip:

Das Gehäuse wurde aus verstärkten Elementen aus isoliertem Fiberglas hergestellt und besteht aus 2 Teilen:

- Teil 1 ist komplett wasserdicht und fungiert als Bündelung
- Teil 2 ist für die Technik gedacht, das Gerät kann gewartet werden und durch die Befüllung vorne aufgefüllt werden

Befüllung:

Die Befüllung erfolgt seitlich durch ein Element aus Edelstahl. Das hat folgende Vorteile:

- Einfacher Zugang
- Der Lieferant muss die Zapfsäule nicht öffnen

Die Kupplung mit Trockentrennung stellt sicher, dass alle Lieferungen ohne Auslaufen erfolgen. Außerdem wird durch den Überfüllschutz gewährleistet, dass keine Überfüllung erfolgt.

Anbindung an Satelliten oder Zapfsäulen:

Der AdBlue Behälter ist für die Verbindung mit allen Artikel von Satelliten und Zapfsäulen geeignet.

Füllstandsanzeige:

Das Volumen in der Einheit wird konstant überwacht und der Füllstand auf einem Display angezeigt.

Verrohrung:

Alle installierten Rohre bestehen aus Edelstahl und sind bis zu 16 Bar genehmigt.



Visualisieren Sie Ihre Füllstände



Messen und Überwachen in Echtzeit ist essentiell in einer Welt voller kurzer Kommunikationswege.

Deshalb hat Blue1 ein vollständiges Telemetrie-System entwickelt, das die Hardware, die Kommunikation und die Auswertung inkl. visueller Darstellung abdeckt.

Ein Partner für:

- Hardware
- Kommunikation
- Web basiertes Backoffice
- Installation, Wartung und Service



Keine Software Installation

Eine Simcard mit weltweiter Abdeckung

Geprüfte Technologie

Daten in Echtzeit konvertiert in wertvolle Informationen

Modernstes "State of the Art" Backoffice und User Interface

Mit dem System behalten Sie stets den Überblick über alle Füllstände in Ihren AdBlue Tanks





Abmessungen	Volumen	Länge + Plattform	Breite	Höhe	Gewicht
	1000L	2.010+1.040 mm	860 mm	2 000 mm	450kg
	1500L	2.010+1.040 mm	860 mm	2.000 mm	500kg
	2000L	2.560+1.040 mm	860 mm	2.000 mm	640kg
	3000L-S	2.820+1.040 mm	990 mm	2.360 mm	925 kg
	3000L	2.860+1.040 mm	1.170 mm	2.360 mm	925 kg
	4000L	2.860+1.040 mm	1.170 mm	2.360 mm	925 kg
	5000L	3.370+1.040 mm	1.530 mm	2.317 mm	975 kg
	7500L	4.600+1.040 mm	1.530 mm	2.317 mm	1.205 kg
	10000L	5.820+1.040 mm	1.530 mm	2.317 mm	1.475 kg
	15000L	9.260+1.040 mm	1.530 mm	2.450 mm	1.875 kg
Gehäuse	Sandwich-Panels aus isoliertem Fiberglas. Fungiert als Bündelung. Farbe: Weiß Plattform für die Zapfsäulen-Montage				
Tank	Einwandig / Polyethylen / Installiert im ersten Teil				
Durchflussrate	30 - 40 Liter pro Minute für LKW, 5 - 10 Liter pro Minute für PKW				
Pumpe	Tauchpumpe 1000 Watt				
Heizung	Anti-Frost Funktion, Heizung 1500-3000 Watt				
Verrohrung	Edelstahl				
Füllpunkt	DDC Kupplung mit Seitbefüllung				
Füllstands-Sensor	4-20mA				
Füllstands-Anzeige	Standard, elektronisch mit LCD-Display				
Überfüllungsschutz	Standard				
Telemetrie ATEX	Optional				
Leck-Erkennung	Sensor um Auslaufen im Haupttank oder Überfüllung zu erkennen (optional) EX genehmigte Leckerkennung (optional)				
Stromversorgung	1x 230VAC, 16A, 3x2,5mm ² , für ungefährliche Bereiche				
EX Konformität	Optional (EX II 3/-G, IIA T3)				

