



AUREX LPG

SYSTEM SOLUTIONS



384/A/2005
AQAP 2110:2003
384/S/2005

PN-EN ISO 9001:2001



Company Profile

Aurex LPG company was established in 1990 and currently is a leading provider of complex engineering solutions for the LPG industry, other liquefied gases, aviation fuels and for chemical industry.

**AUREX LPG is represented by Polish capital.
The main activity of company is:**

- ⇒ Construction of modular LPG filling stations equipped with aboveground or underground tanks.
- ⇒ Design and manufacture of pump and compressor units.
- ⇒ Design of measuring units equipped with mass and PD flow meter.
- ⇒ Supply and installation of complete cylinder filling plants and transportable filling containers.
- ⇒ Supply of full range of equipment for road and railway tankers.
- ⇒ Supply of valves and accessories for stationary tanks.
- ⇒ Delivery of vaporizers and equipment for industrial installations as well as designing of packaged vaporizer systems.
- ⇒ Documentation and technical analyses.
- ⇒ Seminars for continuous upgrade in technology and products.
- ⇒ Design, supply of equipment and construction of LPG terminals, technological systems for aviation fuels, other liquefied gases and for chemical industry.



Mission Statement

1

Our priority is to provide the highest quality service, customized to each customer

- ⇒ Clients needs are thoroughly analyzed before selling the best fitting solution. The appropriate technology is verified to ensure the optimal selection of equipment and services.
- ⇒ We focus on quality, price and efficiency of the solution proposed.
- ⇒ We ensure that our solutions meet the required codes & standards.

2

We are a One-Stop Shop

- ⇒ We offer complex solutions in the range of design, equipment and materials deliveries, construction of technological installations as well as warranty and after warranty service on European market.



Our Clients

Our clients include major international and mid-size local companies from Europe, Russia as well as Middle-East, Africa and Asia.



BP Gas Polska



Lukoil



**Fortum
Companies**



ShellGaz Polska



Yukos



Sibneft



Statoil Polska



**SIBUR
Companies**



Belorusneft



**Gaspol (SHV
Group)**



Petrolinvest



Aygaz



Orlen Gaz



Progas Eurogas



Grupa LOTOS



Naftan



Novatek

... and many more!



Operations Diagram

Service



■ Engineering & Design

■ Consulting

■ Permitting, Approvals, W&M

■ Commissioning, Start-up & Training

■ Maintenance

■ Modifications & Upgrades

Solutions



LPG Bulk Plants

LPG Filling Stations

Bobtails & Tank Trucks

Cylinder Filling

Industrial LPG Installations

Mass Flow Meters

Aircraft Refueling Skids

Loading Metering Skids

Anhydrous Ammonia and Sulfur Installations

■ Distribution

■ Manufacturing

■ Spare Parts

■ Packaging & Tools

Equipment



■ Aurex LPG Product Line



Distributor for the following companies



CORKEN

Pumps, Compressors, Valves



LIQUID CONTROLS

LPG Positive Displacement Flowmeters and Accessories



FISHER

Valves, Regulators, Accessories



Wayne Pignone

DRESSER WAYNE PIGNONE

Dispensers, Controllers, Management Systems.



Distributor for the following companies



SQUIBB –TAYLOR

Valves, Gauges, Couplings.



ROCHESTER GAUGES

Gauges, Thermometers, Remote Indication Systems.



HANNAY REELS

LP Gas Hose Reels and Accessories



ALGAS-SDI

LPG vaporizers

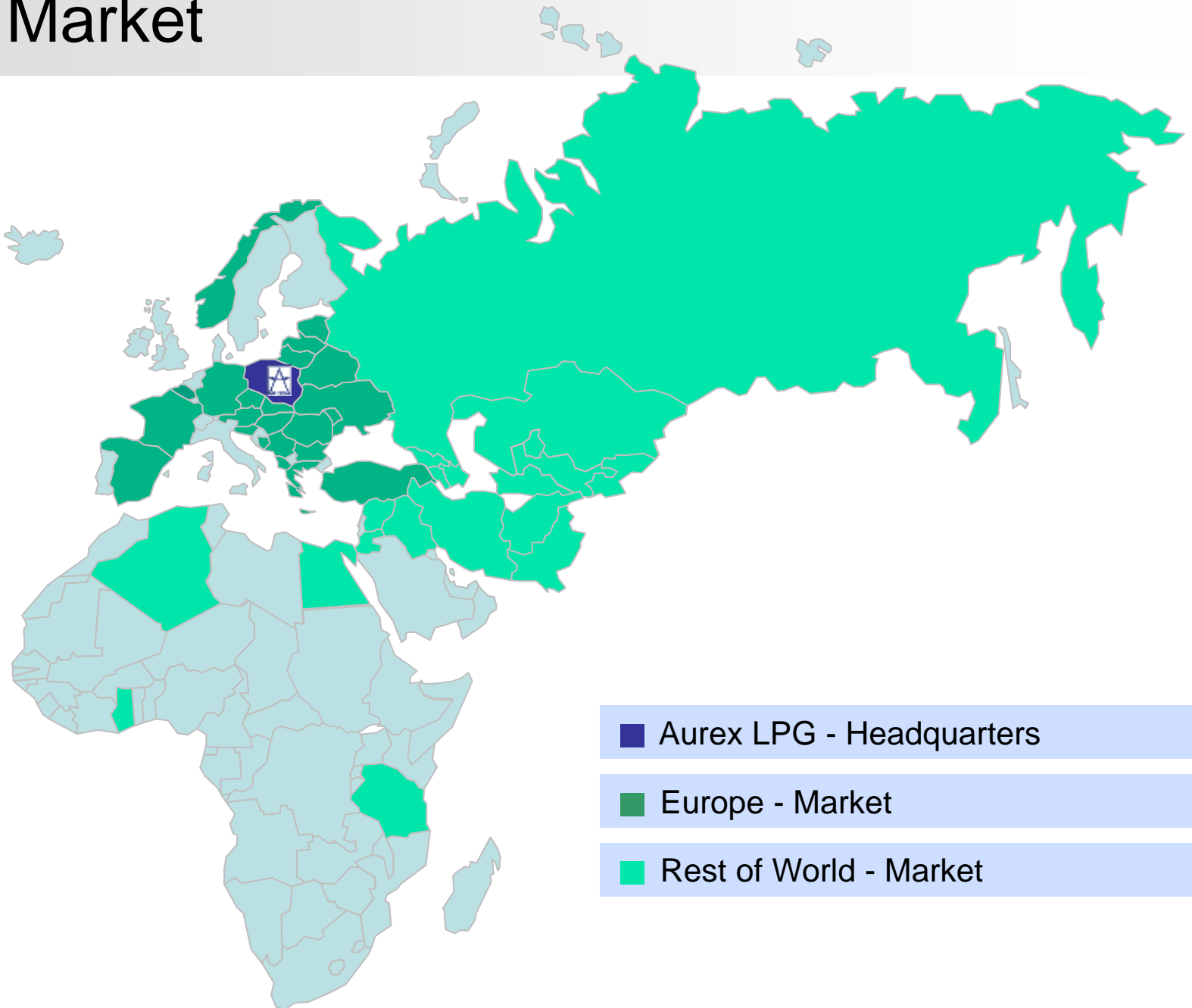


CAVAGNA GROUP

LPG tanks' valves and accessories



Market



■ Aurex LPG - Headquarters

■ Europe - Market

■ Rest of World - Market



LPG Terminals

Aurex LPG offers full range of equipment and design solutions for construction of LPG terminals depending on investor requirements

Our services include:

- ⇒ Development of the concept
- ⇒ Technology project design
- ⇒ Sale of full range of equipment needed
- ⇒ Automation and safety projects
- ⇒ Equipment installation
- ⇒ Initial start-up and personnel training



LPG Terminals – completed project examples

LPG Terminal –Brzezno – Poland (TezetGaz)

Year of investment:	2006
Output of the terminal:	<i>300 000 tons / annually</i>
Pumping station and Compression Station	<i>4 pumps 5 compressors</i>
Russian rail car unloading facilities:	<i>48 stands</i>
European railcar loading facilities:	<i>24 stands</i>
Tank Trucks' loading facilities:	<i>2 stands</i>
Administration and social building:	
Technical Infrastructure:	
Fire water tank and Pumping station:	
Surface:	<i>200 000 m2</i>
Building space:	<i>600 m2</i>



LPG Terminal – Brzezno – Poland (TezetGazMovement)



Storage tanks $V=250$ v3 x 4



Pumps and compressors station





LPG Terminal – Brzezno – Poland (TezetGazMovement)



Railway bridge (Russian and European railcars)



LPG Terminal – Brzezno – Poland (TezetGazMovement)



*Railcar loading / unloading stands
with automatic product loading*



Vapor phase mass meter



Liquid phase mass meter



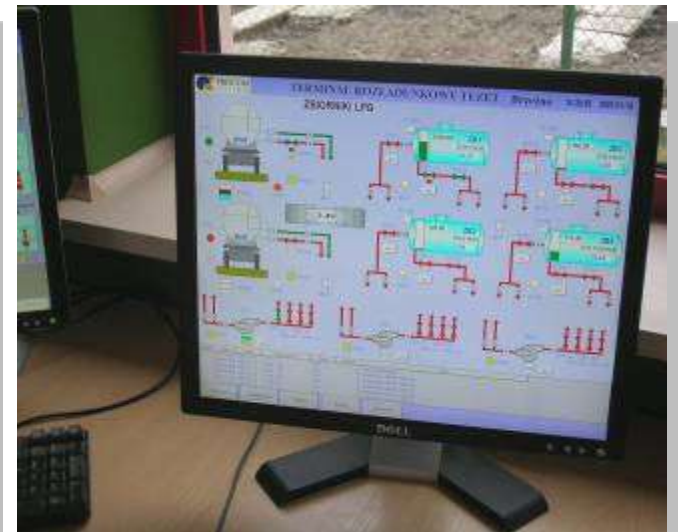
Control valve



LPG Terminal – Brzezno – Poland (TezetGazMovement)



Tanktruck loading stands with automatic product loading



Measurement of level, temperature, density and pressure in storage tanks and SCADA system



LPG Terminals – completed project examples

LPG Terminal – Daugavpils – Latvia (InterGaz)

Year of investment:

2000

Output of the terminal:

20 000 m³ LPG / annually

LPG storage tanks' capacity:

6 x Vn 200 m³

Pumping station and Compression Station

Rail cars' unloading facilities:

3 stands

Rail cars' loading facilities:

2 stands

Gas cylinders' filling:

3 stands

Gas cylinders' warehousing facilities

Administration and social building

Technical Infrastructure

Surface:

23 600 m²

Building space:

540 m²

Roads and squares:

3 600 m²

Railway siding (existing):

280 mb





LPG Terminals – completed project examples

LPG Terminal – Suwalki – Poland (Petrolinwest)

Year of investment:	1999
Output of the terminal:	20 000 m ³ / annually
Pumping station and Compression Station	
Rail cars' unloading facilities:	3 stands
Tank Trucks' loading facilities:	2 stands
Gas cylinders' filling:	3 stands
Gas cylinders' warehousing facilities	
Administration and social building	
Technical Infrastructure	
Fire water tank and Pumping station	
Surface:	15 000 m ²
Building space:	600 m ²
Roads and squares:	3900 m ²
Railway siding (existing):	180 m



Railcar loading arms



Storage tanks and pumping station



LPG Terminals – completed project examples

LPG Terminal – Zalesie – Poland (Bialchem Trans)

Year of investment:	2004
Tanks capacity:	8 x 200 m ³
Output of the terminal:	180 000 m ³ / annually
Pumping station and Compression Station	
Rail cars' unloading facilities:	16 stands
Tank Trucks' loading facilities:	2 stands
Administration and social building	
Technical Infrastructure	
Fire water tank and Pumping station	



LPG pumping station



LPG trucks loading station



LPG railcar loading station



LPG Terminals – completed project examples

LPG Terminal – Slawkow – Poland (BP Gaz)

Year of investment: 2005
Tanks capacity: 6 x 1000 m³
Output of the terminal: 200 000 m³ / annually
Pumping station and Compression Station
Rail cars' unloading facilities: 10 stands
Tank Trucks' loading facilities: 2 stands
Administration and social building
Technical Infrastructure
Fire water tank and Pumping station



Sphere storage tanks



LPG compressor station



LPG pumping station



LPG Terminals – completed project examples



LPG railcar loading station



LPG trucks loading station





LPG Terminals – completed project examples

LPG Terminal – Gdansk – Poland

Year of investment:	2004
Tanks capacity:	16 x 2000 m3
Output of the terminal:	300 000 m3 / annually
Pumping station and Compression Station	
Sea tanker unloading facility:	1 stand
Rail cars' loading facilities:	12 stands
Tank Trucks' loading facilities:	2 stands
Administration and social building	
Technical Infrastructure	
Fire water tank and Pumping station	



LPG sea tanker unloading station



Automatic truck loading station



Buried storage tanks



LPG Terminals – completed project examples

LPG Terminal – Vitebsk – Belarus (GazHimExport)

Year of investment:	2006-07
Tanks capacity:	20 x 200 m ³
Output of the terminal:	120 000 m ³ / annually
Pumping station and Compression Station	
Rail cars' unloading facilities:	12 stands
Tank Trucks' loading facilities:	2 stands
Administration and social building	
Technical Infrastructure	
Fire water tank and Pumping station	



Pump station



LPG metering point



Compressor station



LPG Terminals – completed project examples



General view of the facility



Railcar unloading stands



Buried storage tanks



Trucks loading stands



LPG Terminals – completed project examples

LPG terminal for loading and unloading railway tankers

Gołuchow - 2012.





LPG Terminals – completed project examples

LPG terminal for loading and unloading railway tankers

Gołuchow - 2012.





Refinery Loading Stations - project examples

Complete SKID for LPG tank trucks loading and unloading. *Year of investment– 2011.*

The system is designed to load and unload tank trucks with liquid gas products, such as LPG and propane. It is equipped with 4 loading lines each with separate hose.

Each line enables respectively:

1. Measured loading of product by stationary pump located on site, with simultaneous product odorization.
2. Product unloading from tank truck with pump unit installed on the skid.
3. Product unloading with a tank truck pump or pump unit installed on site.
4. Vapor line for connection during loading/unloading process, controlled with 3-way valve.

Flow rate: 35-50 m³/h





Refinery Loading Stations - project examples

Complete SKID for loading of gas condensate – 2011.

The system is designed to load tank trucks with gas condensate. It is equipped with 2 loading lines, each with separate hose.

Each line enables measured loading of product by a pump located on site. The skid is equipped with complete fire protection system and is equipped with independent device for product odorization.

Flow rate: 50 m³/h





System solutions for aviation fuels - *project examples*

Aircraft refuelling unit

LPR – 2013.

- For filling or emptying aircraft tanks with JET-A1 etc.
- The measuring system has been evaluated for compliance with the MID directive.
- Connectors for drawing samples before and after filtering.
- The filter-monitor for water absorption from fuel.
- Pump unit with Ex electric motor.
- The additive injector preventing water crystallization in aviation fuel.
- Rotary hose reel made of stainless steel.
- Stainless steel piping and enclosure.

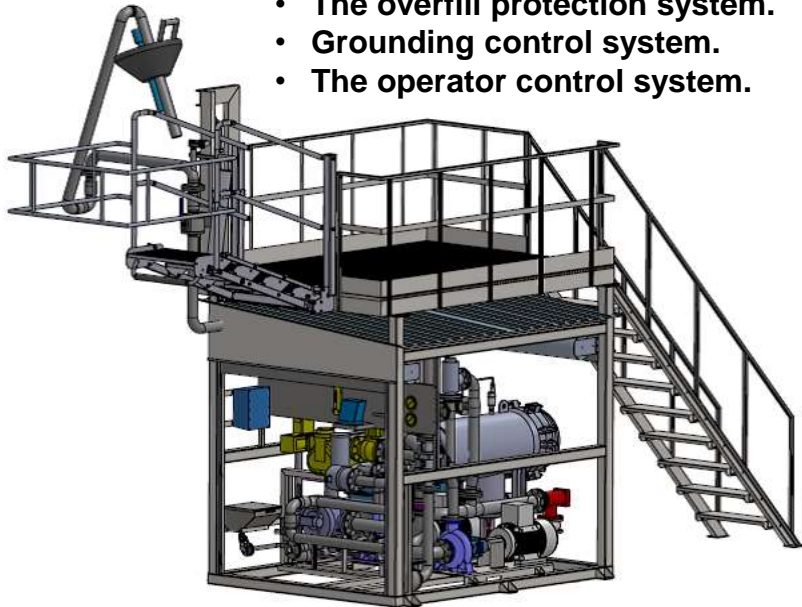




System solutions for aviation fuels - *project examples*

Complete skid for loading aviation fuel tank trucks, for filling F34, F44, JET-A1, AVGAS aviation fuel, *Babie Doly* - 2014.

- MID metering system.
- Electronic register and flow controller.
- Coalescing filter separator.
- An assembly of two pumps (including the reserve one).
- Directional valve for selecting the upper or lower filling connection.
- Top and bottom unloading arm.
- Additive injector unit that prevents water crystallisation in aviation fuel.
- The overfill protection system.
- Grounding control system.
- The operator control system.

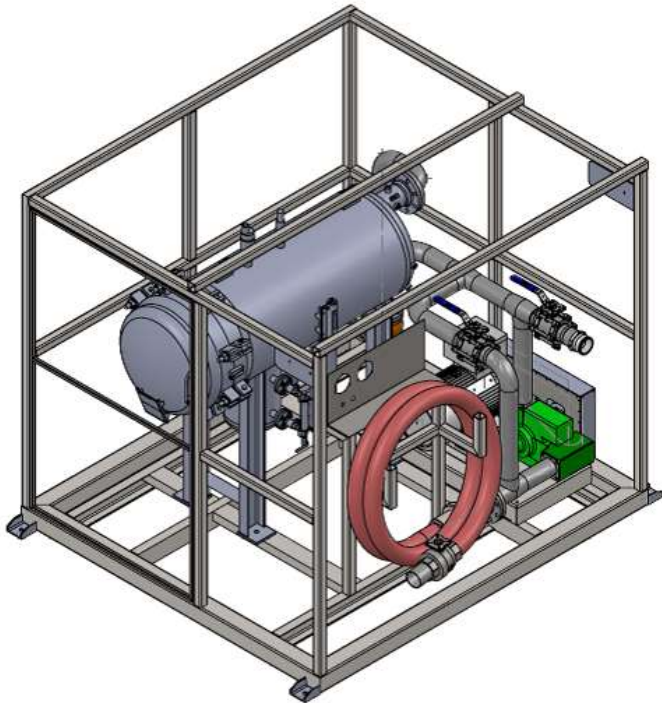




System solutions for aviation fuels - *project examples*

Complete skid for unloading aviation fuel tank trucks,
for unloading aviation fuel type F-34,
F-44, JET-A1, from tank trucks to
storage tanks, *Babie Doty - 2014.*

- DN75 hose with an emergency SBC coupler and CAMLOCK coupler.
- coalescing filter separator for aviation fuel.
- Fuel sampling connectors.
- Pump unit RVP30 / 11kW Ex.
- Grounding control systems.
- Overfill protection system.

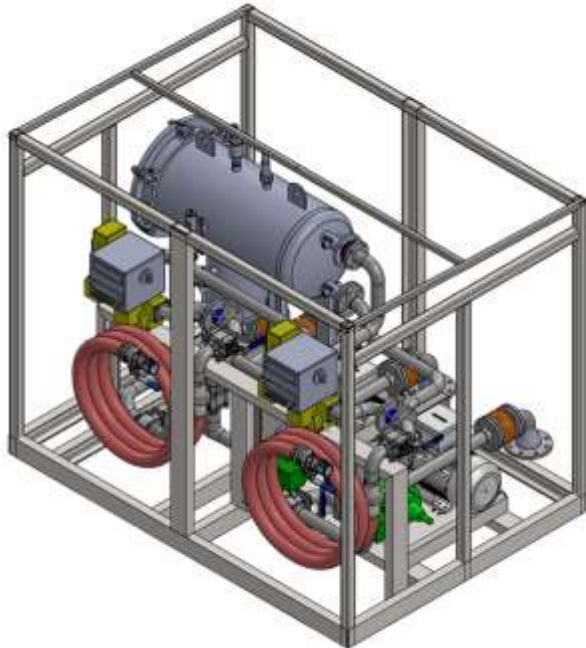




System solutions for aviation fuels - *project examples*

Double skid for loading aviation fuel tank trucks,
for bottom filling of tankers with aviation fuel type F34, F44, JET-A1, AVGAS, *Babie Doły* - 2014.

- The measuring system with MID.
- DN50 hoses with an emergency SBC couplers and CAMLOCK couplers.
- Coalescing filter separator for aviation fuel.
- Fuel sampling connectors.
- Ex pump unit – AUREX LPG.
- The system from explosion moving back towards the installation.
- Overfill protection system.
- Grounding control systems.

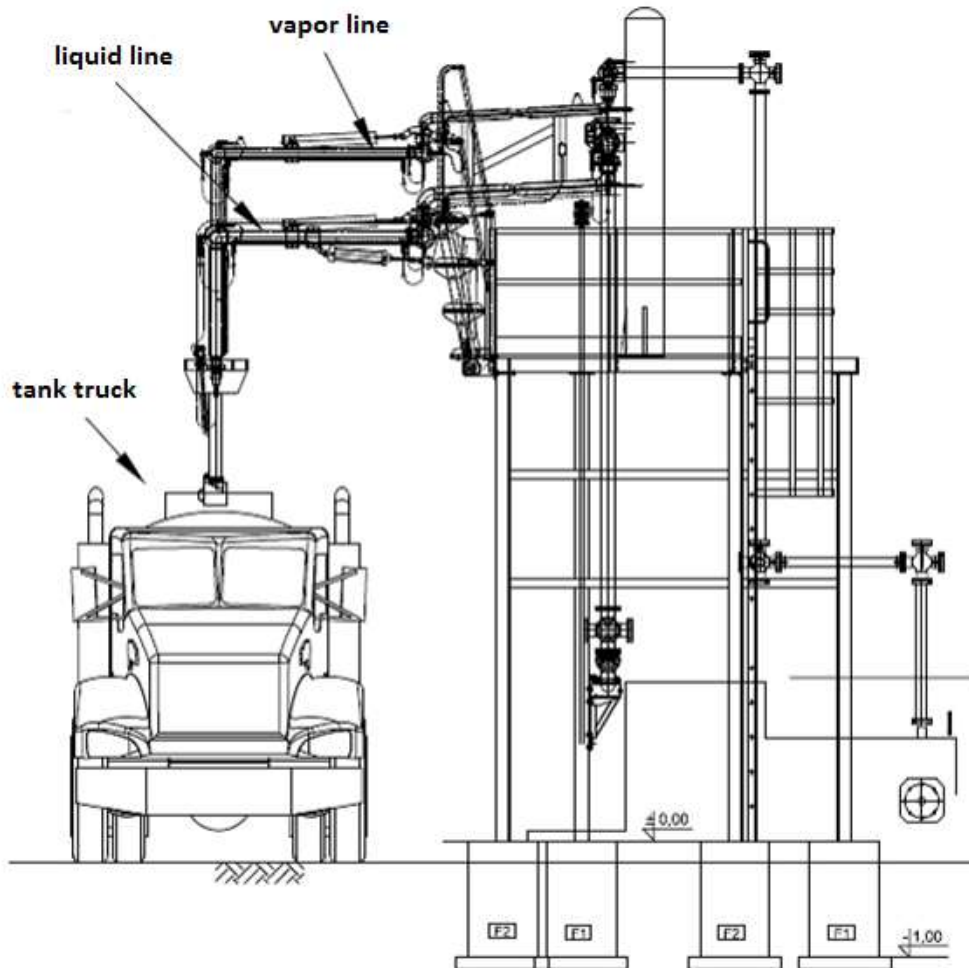




Industrial installations for sulfur loading

project examples

Complete Skid for loading sulfur tank trucks, Zielin - 2014.





Industrial installations for ammonia unloading

project examples

**Skid for unloading ammonia railway tanks and
Skid for steel sheets nitriding, Bochnia - 2014**





Industrial installations for ammonia unloading

project examples

**Skid for unloading ammonia
railway tanks and**

Skid for steel sheets nitriding
Bochnia - 2014





Industrial installations for ammonia unloading

project examples

**Skid for unloading ammonia
railway tanks and**
Skid for steel sheets nitriding
Bochnia - 2014





Complete LPG filling stations with aboveground and underground tanks

Our LPG filling stations are equipped with:

- ⇒ One, two or three LPG storage tanks – aboveground or underground
- ⇒ Corken FD/DLD 150 pump units with capacity up to 90 l./min
- ⇒ Single - or double-nozzle dispensers
- ⇒ Valves and accessories from the best manufacturers



Complete LPG filling stations with aboveground and underground tanks *project examples*

**LPG filling station
with underground
tank - Białobrzegi.**



**LPG filling station
with underground
tank – Radom.**



Complete LPG filling stations with aboveground and underground tanks *project examples*

LPG filling station with underground tank - Jaroslaw.





Complete LPG filling stations with aboveground and underground tanks *project examples*

10m³ - LPG underground tank - Bydgoszcz.



LPG filling station with underground tank - Kamien Krajski.





Complete LPG filling stations with aboveground and underground tanks *project examples*

**LPG filling station
with underground
tank - Lubska.**



**Aurex LPG pump unit
DLD150 / 5,5 kW - Kornik.**





Complete LPG filling stations with aboveground and underground tanks *project examples*

LPG filling station with underground tank – Nowy Sacz.



10m³ - LPG underground tank - Lodz.

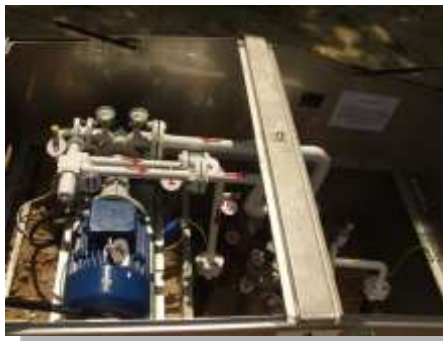


Stacja LPG ze zbiornikiem podziemnym. Włodawa.



Complete LPG filling stations with aboveground and underground tanks *project examples*

LPG filling station with underground tank - *Siemiatycze.*





Complete LPG filling stations with aboveground and underground tanks *project examples*



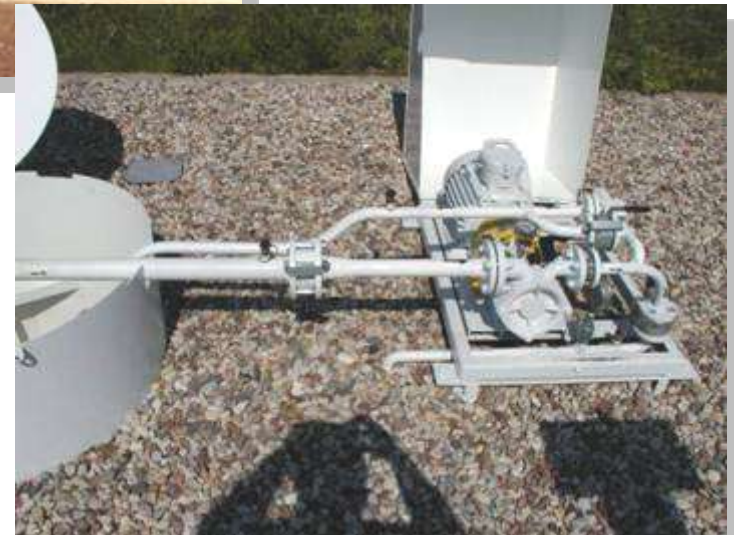


Complete LPG filling stations with aboveground and underground tanks *project examples*





Complete LPG filling stations with aboveground and underground tanks *project examples*





Complete LPG filling stations with aboveground and underground tanks *project examples*





Full range of transfer and measuring equipment for LPG semi-trailers and bobtails



measuring installations with mass flowmeters



equipment for LPG semi-trailers and bobtails





Transportable LPG cylinders filling containers

- leak detectors and valves
- sealing machines
- LPG filling machines
- In – line filling systems
- Ex equipment
- Ex electronic scales





Vaporizers and packaged vaporizer systems

- ⇒ Tanks
- ⇒ Vaporizers
- ⇒ Regulators
- ⇒ Accessories





Equipment for LPG



Pump units for:

LPG stations, LPG tank trucks, bottling plants, terminals.

Compressor units for:

railcars loading and unloading tank trucks loading and unloading for bulk LPG transfer.

Measuring installations with mass flowmeters:

for LPG tank trucks, LPG dispensers with mass flowmeters for LPG stations.

Hose reels for LPG tank trucks

Folding stairs (option of sliding along the unloading bridge available), for LPG terminals.

Vaporizers and packaged vaporizer systems.

Ball valves and LPG, accessories made of stainless steel.

Full range of LPG equipment.



CERTYFIKAT

Nr 1 3311 384 2014 W

poświadczają, że

„AUREX LPG”

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Kościuszki 8, 05-090 Raszyncertyfikowała działalność określoną w zakresie licencji nr 1 3311 384 2014 W
oraz spełnia wymagania normy:

PN-EN ISO 3834-2:2007

Data pierwszej certyfikacji: 22.01.2007

Data udzielenia certyfikacji: 04.07.2014

Data ważności certyfikacji: 03.07.2017

Certyfikacja pozostaje ważna pod warunkiem przestrzegania wymagań
określonych w umowie TDT/C/SZ-11/2014Kierownik Wydziału Certyfikacji
i Oceny Ryzyka

Krzysztof Sulikowski

Dyrektor
Transportowego Dozoru Technicznego

p.o.

Andrzej Kolas

Licencja zakresu certyfikacji oraz znaku

 <small>MANUFACTURING SYSTEM CERTIFICATION PN-EN ISO 3834-2:2007</small>		Niniejsza licencja jest załącznikiem do certyfikatu numer
		1 3311 384 2014 W
Numer licencji	1 3311 384 2014 W	
Numer wniosku	TDT/C/SZ-011/2014	
Numer umowy	TDT/C/SZ-11/2014	
Wydany przez	TRANSPORTOWY DOZÓR TECHNICZNY	
Wydany dla	„AUREX LPG” Sp. z o.o. ul. Kościuszki 8, 05-090 Raszyn	

Norma (normy)	Zakres certyfikacji
<input checked="" type="checkbox"/> PN-EN ISO 3834-2:2007	1. Wytwarzanie, modernizacja i naprawa systemów drogowych, kontenerów systemów do przewożenia towarów niebezpiecznych wg ADR.
<input type="checkbox"/> PN-EN ISO 3834-3:2007	2. Wytwarzanie, modernizacja, naprawa drogowych systemów ciśnieniowych oraz kontenerów systemów do przewożenia materiałów niebezpiecznych wg ADR.
<input type="checkbox"/> PN-EN ISO 3834-4:2007	3. Wytwarzanie, modernizacja i naprawa urządzeń do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych.
	4. Wytwarzanie, modernizacja i naprawa: <ul style="list-style-type: none"> - zbiorników ciśnieniowych i bieżni ciśnieniowych stałych, - urządzeń przewożących i technologicznych, - instalacji paliwowych, instalacji gazowych oraz instalacji do innych produktów chemicznych, - armatury do instalacji przewodów, instalacji gazowych oraz instalacji do innych produktów chemicznych.

Lp.	Adres oddziału/Miejsce wykonywania działalności	Uwagi
1	ul. Żytnia 90 Duchnice, 05-850 Olszów Mazowiecki	

Warszawa, dnia: 04.07.2014

Data ważności: 03.07.2017

Kierownik Wydziału Certyfikacji
i Oceny Ryzyka

Krzysztof Sulikowski

TRANSPORTOWY DOZÓR TECHNICZNY
JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA
TDT-CERT



CERTYFIKAT

Nr 1 3311 245 2011 Q

poświadczając, że

"AUREX LPG"

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

PL 05-090 Raszyn ul. Kościuszki 8

certyfikowała działalność określoną w zakresie licencji nr 1 3311 245 2011 Q.



Potwierdza się spełnienie wymagań normy:

PN-EN ISO 9001:2009

Data pierwszej certyfikacji: **09.12.2005**

Data ważności certyfikatu: **05.12.2014**

Certyfikat pozostaje ważny pod warunkiem przestrzegania wymagań jednostki certyfikującej określonych w umowie TDT/C/SZ-22/2011.

Jacek Wichowski
Jacek Wichowski
Kierownik Wydziału Certyfikacji
i Opieki Związkowej



Jan Urbanowicz
Jan Urbanowicz
Dyrektor
Transportowego Dozoru Technicznego



TRANSPORTOWY DOZÓR TECHNICZNY
jednostka certyfikująca
TDT-CERT
ul. Chałubińskiego 4, 00-928 Warszawa

Fcs-17:(1-1) w.1

Licencja zakresu certyfikacji oraz znaku

(Tu zamieścić wzór znaku certyfikacji)	Niniejsza licencja jest załącznikiem do certyfikatu numer
 MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION Pn-EN ISO 9001:2009	1 3311 245 2011 Q
Numer licencji:	1 3311 245 2011 Q
Numer znaku:	TDT/C/SZ-022/2011
Numer umowy:	TDT/C/SZ-22/2011
Wydany przez:	TRANSPORTOWY DOZÓR TECHNICZNY JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA TDT-CERT
Wydany dla:	"AUREX LPG" Sp. z o.o. ul. T. Kościuszki 8 05-090 Raszyn

Norma (normy)	Zakres certyfikacji
<input checked="" type="checkbox"/> PN-EN ISO 9001:2009	Projektowanie, wytwarzanie, montaż, naprawa i serwisowanie oraz modernizacja urządzeń technicznych i instalacji, w tym ciśnieniowych do cieczy i gazów, stacjonarnych i transportowych.
<input type="checkbox"/> PN-EN ISO 14001:2006	
<input type="checkbox"/> PN-N-18001:2004	
<input type="checkbox"/> PN-EN ISO 22000:2006	

Lp.	Adres oddziału:	Uwagi:
1.	ul. Żytnia 90 05-850 Duchnice k. Ożarowa	

Data wydania: 05.12.2011

Ważna do: 05.12.2014

Kierownik Wydziału Certyfikacji
(Dowód Zasadniczy)

Jacek Wichowski
Jacek Wichowski

Wersja: A



WOJSKOWY DOZÓR TECHNICZNY

DECYZJA NR 490-01/WDT/UCB/13 SZEFA WOJSKOWEGO DOZORU TECHNICZNEGO

z dnia 1 października 2013 r.

Na podstawie art. 9 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorze technicznym (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 963 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 267)

uprawniam zakład

AUREX LPG Sp. z o. o.

ul. Kościuszki 8, 05-090 Raszyn

do wytwarzania urządzeń specjalistycznych:

- zbiorników bezciśnieniowych i zbiorników o nadciśnieniu nie wyższym niż 0,5 bara, przeznaczonych do magazynowania materiałów niebezpiecznych o właściwościach trujących lub żrących oraz do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych,
- zbiorników, w tym cystern, do przewozu materiałów niebezpiecznych,
- urządzeń do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych,
- rurociągów przesyłowych i technologicznych,
- zbiorników stałych,

oraz naprawy i modernizacji urządzeń technicznych:

- zbiorników bezciśnieniowych i zbiorników o nadciśnieniu nie wyższym niż 0,5 bara, przeznaczonych do magazynowania materiałów niebezpiecznych o właściwościach trujących lub żrących oraz do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych,
- zbiorników, w tym cystern, do przewozu materiałów niebezpiecznych,
- rurociągów przesyłowych i technologicznych,
- zbiorników stałych,

przeznaczonych dla Sił Zbrojnych Rzeczypospolitej Polskiej,

zobowiązując do przestrzegania warunków uprawnienia nr 490-01 stanowiących załącznik do niniejszej decyzji.

Uzasadnienie

Zgodnie z art. 54 ust. 1 ustawy o dozorze technicznym (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 963 z późn. zm.), specjalistyczne jednostki dozoru technicznego wykonują dozór techniczny nad urządzeniami technicznymi o szczególnej konstrukcji, przeznaczeniu lub sposobie eksploatacji, w zakresie określonym w art. 5 ust. 1, oraz nad innymi urządzeniami technicznymi w toku ich eksploatacji, napraw i modernizacji, jeżeli urządzenia te podlegają właściwości tych organów.



WOJSKOWE CENTRUM NORMALIZACJI, JAKOŚCI I KODYFIKACJI
Military Center for Standardization, Quality and Codification
ODDZIAŁ KODYFIKACJI WYROBÓW OBRONNYCH
Codification Branch for Defence Products
43 KRAJOWE BIURO KODYFIKACYJNE
43 National Codification Bureau

ZAŚWIADCZENIE CERTIFICATE

Zaświadcza się, że na podstawie złożonego wniosku jednostka organizacyjna o nazwie:
This is to certify that:

AUREX LPG Sp. z o.o.

z siedzibą w:
located in:

05-090 RASZYN UL. KOŚCIUSZKI 8

otrzymała
was given

Natowski Kod Podmiotu Gospodarki Narodowej:
NATO Commercial and Government Entity Code NCAGE:

1022H



DYREKTOR

plk Jerzy MACHOWIAK

Warszawa, dnia 19 maja 2014 r.