



# AUREX LPG

SYSTEM SOLUTIONS



384/A/2005  
AQAP 2110:2003  
384/S/2005  
PN-EN ISO 9001:2001



# Company Profile

Aurex LPG company was established in 1990 and currently is a leading provider of complex engineering solutions for the LPG industry, other liquefied gases, aviation fuels and for chemical industry.

**AUREX LPG is represented by Polish capital.  
The main activity of company is:**

- ⇒ Construction of modular LPG filling stations equipped with aboveground or underground tanks.
- ⇒ Design and manufacture of pump and compressor units.
- ⇒ Design of measuring units equipped with mass and PD flow meter.
- ⇒ Supply and installation of complete cylinder filling plants and transportable filling containers.
- ⇒ Supply of full range of equipment for road and railway tankers.
- ⇒ Supply of valves and accessories for stationary tanks.
- ⇒ Delivery of vaporizers and equipment for industrial installations as well as designing of packaged vaporizer systems.
- ⇒ Documentation and technical analyses.
- ⇒ Seminars for continuous upgrade in technology and products.
- ⇒ Design, supply of equipment and construction of LPG terminals, technological systems for aviation fuels, other liquefied gases and for chemical industry.



# Mission Statement

1

**Our priority is to provide the highest quality service, customized to each customer**

- ⇒ Clients needs are thoroughly analyzed before selling the best fitting solution. The appropriate technology is verified to ensure the optimal selection of equipment and services.
- ⇒ We focus on quality, price and efficiency of the solution proposed.
- ⇒ We ensure that our solutions meet the required codes & standards.

2

**We are a One-Stop Shop**

- ⇒ We offer complex solutions in the range of design, equipment and materials deliveries, construction of technological installations as well as warranty and after warranty service on European market.



# Our Clients

Our clients include major international and mid-size local companies from Europe, Russia as well as Middle-East, Africa and Asia.



BP Gas Polska



Lukoil



Fortum  
Companies



ShellGaz Polska



Yukos



Sibneft



Statoil Polska



SIBUR  
Companies



Belorusneft



Gaspol (SHV  
Group)



Petrolinvest



Aygaz



Orlen Gaz



Grupa LOTOS



Naftan



Progas Eurogas



Novatek

... and many more!



# Operations Diagram

## Service



■ Engineering & Design

■ Consulting

■ Permitting, Approvals, W&M

■ Commissioning, Start-up & Training

■ Maintenance

■ Modifications & Upgrades

## Solutions



LPG Bulk Plants

LPG Filling Stations

Bobtails & Tank Trucks

Cylinder Filling

Industrial LPG Installations

Mass Flow Meters

Aircraft Refueling Skids

Loading Metering Skids

Anhydrous Ammonia and Sulfur Installations

■ Distribution

■ Manufacturing

■ Spare Parts

■ Packaging & Tools

## Equipment



■ Aurex LPG Product Line



# Distributor for the following companies



## CORKEN

Pumps, Compressors, Valves



## LIQUID CONTROLS

LPG Positive Displacement Flowmeters and Accessories



## FISHER

Valves, Regulators, Accessories



## DRESSER WAYNE PIGNONE

Dispensers, Controllers, Management Systems.

*Wayne Pignone*



# Distributor for the following companies



## SQUIBB -TAYLOR

Valves, Gauges, Couplings.



## ROCHESTER GAUGES

Gauges, Thermometers, Remote Indication Systems.



## HANNAY REELS

LP Gas Hose Reels and Accessories



## ALGAS-SDI

LPG vaporizers

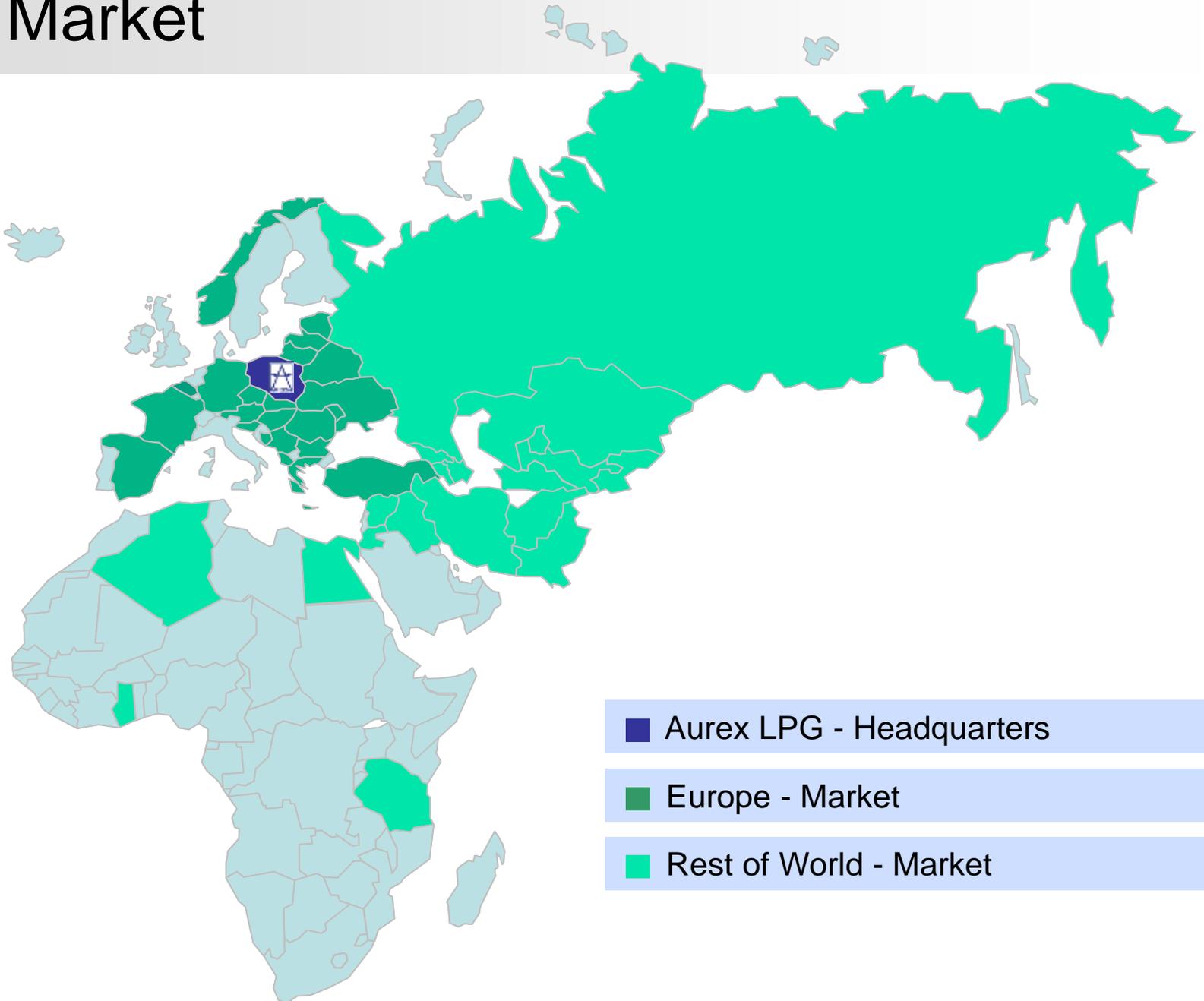


## CAVAGNA GROUP

LPG tanks'valves and accessories



# Market





# LPG Terminals

**Aurex LPG offers full range of equipment and design solutions for construction of LPG terminals depending on investor requirements**

Our services include:

- ⇒ Development of the concept
- ⇒ Technology project design
- ⇒ Sale of full range of equipment needed
- ⇒ Automation and safety projects
- ⇒ Equipment installation
- ⇒ Initial start-up and personnel training



# LPG Terminals – completed project examples

## LPG Terminal –Brzezno – Poland (TezetGaz)

<b>Year of investment:</b>	<b>2006</b>
<b>Output of the terminal:</b>	<b><i>300 000 tons / annually</i></b>
<b>Pumping station and Compression Station</b>	<b><i>4 pumps 5 compressors</i></b>
<b>Russian rail car unloading facilities:</b>	<b><i>48 stands</i></b>
<b>European railcar loading facilities:</b>	<b><i>24 stands</i></b>
<b>Tank Trucks' loading facilities:</b>	<b><i>2 stands</i></b>
<b>Administration and social building:</b>	
<b>Technical Infrastructure:</b>	
<b>Fire water tank and Pumping station:</b>	
<b>Surface:</b>	<b><i>200 000 m<sup>2</sup></i></b>
<b>Building space:</b>	<b><i>600 m<sup>2</sup></i></b>



# LPG Terminal – Brzezno – Poland (TezetGazMovement)



*Storage tanks  $V=250$  v3 x 4*

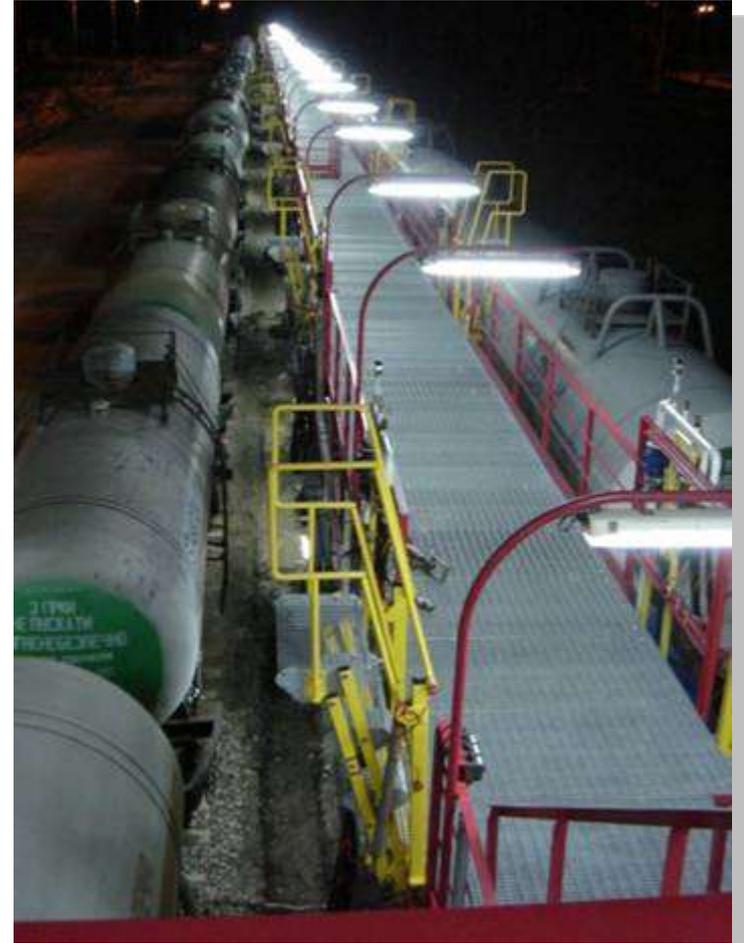


*Pumps and compressors station*





# LPG Terminal – Brzezno – Poland (TezetGazMovement)



*Railway bridge (Russian and European railcars)*



# LPG Terminal – Brzezno – Poland (TezetGazMovement)



*Railcar loading / unloading stands with automatic product loading*



*Vapor phase mass meter*



*Liquid phase mass meter*



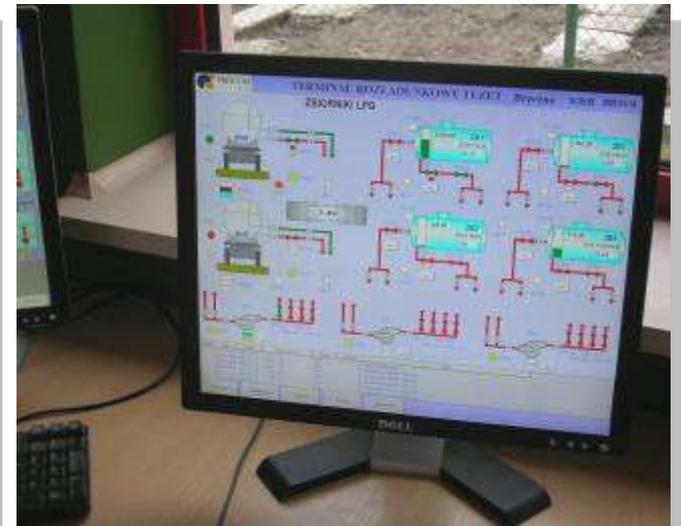
*Control valve*



# LPG Terminal – Brzezno – Poland (TezetGazMovement)



*Tanktruck loading stands with automatic product loading*



*Measurement of level, temperature, density and pressure in storage tanks and SCADA system*



# LPG Terminals – completed project examples

## LPG Terminal – Daugavpils – Latvia (InterGaz)

<b>Year of investment:</b>	<b>2000</b>
<b>Output of the terminal:</b>	<b>20 000 m<sup>3</sup> LPG / annually</b>
<b>LPG storage tanks' capacity:</b>	<b>6 x Vn 200 m<sup>3</sup></b>
<b>Pumping station and Compression Station</b>	
<b>Rail cars' unloading facilities:</b>	<b>3 stands</b>
<b>Rail cars' loading facilities:</b>	<b>2 stands</b>
<b>Gas cylinders' filling:</b>	<b>3 stands</b>
<b>Gas cylinders' warehousing facilities</b>	
<b>Administration and social building</b>	
<b>Technical Infrastructure</b>	
<b>Surface:</b>	<b>23 600 m<sup>2</sup></b>
<b>Building space:</b>	<b>540 m<sup>2</sup></b>
<b>Roads and squares:</b>	<b>3 600 m<sup>2</sup></b>
<b>Railway siding (existing):</b>	<b>280 mb</b>





# LPG Terminals – completed project examples

## LPG Terminal – Suwalki – Poland (Petrolinwest)

Year of investment:	1999
Output of the terminal:	20 000 m <sup>3</sup> / annually
Pumping station and Compression Station	
Rail cars' unloading facilities:	3 stands
Tank Trucks' loading facilities:	2 stands
Gas cylinders' filling:	3 stands
Gas cylinders' warehousing facilities	
Administration and social building	
Technical Infrastructure	
Fire water tank and Pumping station	
Surface:	15 000 m <sup>2</sup>
Building space:	600 m <sup>2</sup>
Roads and squares:	3900 m <sup>2</sup>
Railway siding (existing):	180 m



*Railcar loading arms*



*Storage tanks and pumping station*



# LPG Terminals – completed project examples

**LPG Terminal – Zalesie – Poland (Bialchem Trans)**

**Year of investment:** 2004  
**Tanks capacity:** 8 x 200 m<sup>3</sup>  
**Output of the terminal:** 180 000 m<sup>3</sup> / annually  
**Pumping station and Compression Station**  
**Rail cars' unloading facilities:** 16 stands  
**Tank Trucks' loading facilities:** 2 stands  
**Administration and social building**  
**Technical Infrastructure**  
**Fire water tank and Pumping station**



*LPG pumping station*



*LPG trucks loading station*



*LPG railcar loading station*



# LPG Terminals – completed project examples

## LPG Terminal – Slawkow – Poland (BP Gaz)

**Year of investment:** 2005  
**Tanks capacity:** 6 x 1000 m3  
**Output of the terminal:** 200 000 m3 / annually  
**Pumping station and Compression Station**  
**Rail cars' unloading facilities:** 10 stands  
**Tank Trucks' loading facilities:** 2 stands  
**Administration and social building**  
**Technical Infrastructure**  
**Fire water tank and Pumping station**



*Sphere storage tanks*



*LPG compressor station*



*LPG pumping station*



# LPG Terminals – completed project examples



*LPG railcar loading station*



*LPG trucks loading station*





# LPG Terminals – completed project examples

## LPG Terminal – Gdansk – Poland

Year of investment:	2004
Tanks capacity:	16 x 2000 m3
Output of the terminal:	300 000 m3 / annually
Pumping station and Compression Station	
Sea tanker unloading facility:	1 stand
Rail cars' loading facilities:	12 stands
Tank Trucks' loading facilities:	2 stands
Administration and social building	
Technical Infrastructure	
Fire water tank and Pumping station	



*LPG sea tanker unloading station*



*Automatic truck loading station*



*Buried storage tanks*



# LPG Terminals – completed project examples

## LPG Terminal – Vitebsk – Belarus (GazHimExport)

<b>Year of investment:</b>	<b>2006-07</b>
<b>Tanks capacity:</b>	<b>20 x 200 m<sup>3</sup></b>
<b>Output of the terminal:</b>	<b>120 000 m<sup>3</sup> / annually</b>
<b>Pumping station and Compression Station</b>	
<b>Rail cars' unloading facilities:</b>	<b>12 stands</b>
<b>Tank Trucks' loading facilities:</b>	<b>2 stands</b>
<b>Administration and social building</b>	
<b>Technical Infrastructure</b>	
<b>Fire water tank and Pumping station</b>	



*Pump station*



*LPG metering point*



*Compressor station*



# LPG Terminals – completed project examples



*General view of the facility*



*Railcar unloading stands*



*Buried storage tanks*



*Trucks loading stands*



# LPG Terminals – completed project examples

## LPG terminal for loading and unloading railway tankers

*Gołuchow - 2012.*





# LPG Terminals – completed project examples

## LPG terminal for loading and unloading railway tankers

*Gołuchow - 2012.*





# Refinery Loading Stations - project examples

## **Complete SKID for LPG tank trucks loading and unloading.** *Year of investment- 2011.*

The system is designed to load and unload tank trucks with liquid gas products, such as LPG and propane. It is equipped with 4 loading lines each with separate hose.

Each line enables respectively:

1. Measured loading of product by stationary pump located on site, with simultaneous product odorization.
2. Product unloading from tank truck with pump unit installed on the skid.
3. Product unloading with a tank truck pump or pump unit installed on site.
4. Vapor line for connection during loading/unloading process, controlled with 3-way valve.

Flow rate: 35-50 m<sup>3</sup>/h





# Refinery Loading Stations - project examples

## Complete SKID for loading of gas condensate – 2011.

The system is designed to load tank trucks with gas condensate. It is equipped with 2 loading lines, each with separate hose.

Each line enables measured loading of product by a pump located on site. The skid is equipped with complete fire protection system and is equipped with independent device for product odorization.

Flow rate: 50 m<sup>3</sup>/h





# System solutions for aviation fuels - *project examples*

## Aircraft refuelling unit

LPR – 2013.

- For filling or emptying aircraft tanks with JET-A1 etc.
- The measuring system has been evaluated for compliance with the MID directive.
- Connectors for drawing samples before and after filtering.
- The filter-monitor for water absorption from fuel.
- Pump unit with Ex electric motor.
- The additive injector preventing water crystallization in aviation fuel.
- Rotary hose reel made of stainless steel.
- Stainless steel piping and enclosure.

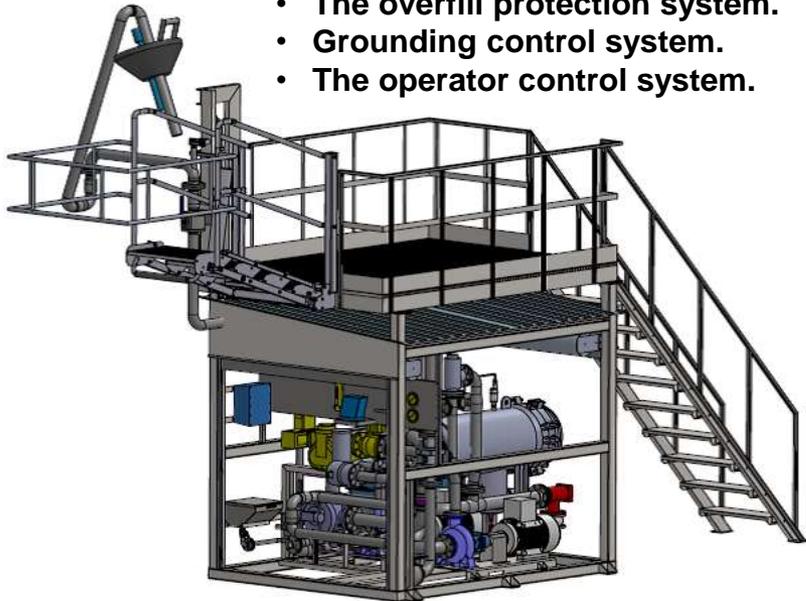




# System solutions for aviation fuels - *project examples*

**Complete skid for loading aviation fuel tank trucks, for filling F34, F44, JET-A1, AVGAS aviation fuel, *Babie Doly* - 2014.**

- MID metering system.
- Electronic register and flow controller.
- Coalescing filter separator.
- An assembly of two pumps (including the reserve one).
- Directional valve for selecting the upper or lower filling connection.
- Top and bottom unloading arm.
- Additive injector unit that prevents water crystallisation in aviation fuel.
- The overfill protection system.
- Grounding control system.
- The operator control system.

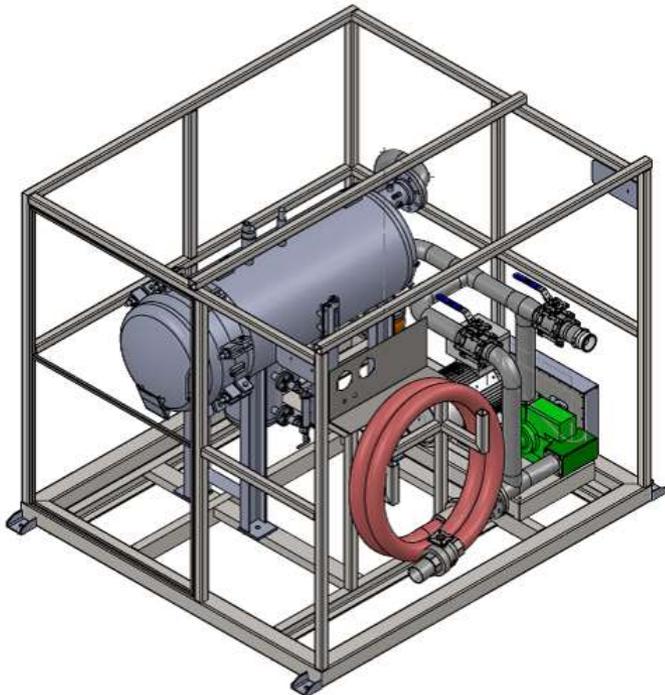




# System solutions for aviation fuels - *project examples*

**Complete skid for unloading aviation fuel tank trucks, for unloading aviation fuel type F-34, F-44, JET-A1, from tank trucks to storage tanks, *Babie Doty - 2014.***

- DN75 hose with an emergency SBC coupler and CAMLOCK coupler.
- coalescing filter separator for aviation fuel.
- Fuel sampling connectors.
- Pump unit RVP30 / 11kW Ex.
- Grounding control systems.
- Overfill protection system.

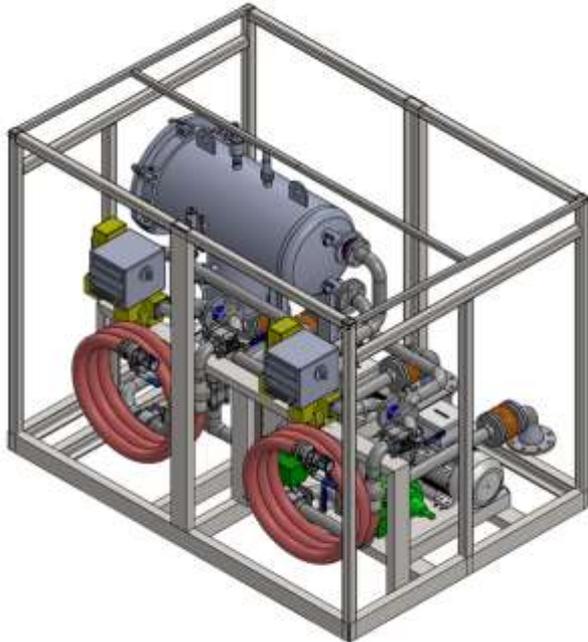




# System solutions for aviation fuels - *project examples*

**Double skid for loading aviation fuel tank trucks,**  
for bottom filling of tankers with aviation fuel type F34, F44, JET-A1, AVGAS, *Babie Doły - 2014.*

- The measuring system with MID.
- DN50 hoses with an emergency SBC couplers and CAMLOCK couplers.
- Coalescing filter separator for aviation fuel.
- Fuel sampling connectors.
- Ex pump unit – AUREX LPG.
- The system from explosion moving back towards the installation.
- Overfill protection system.
- Grounding control systems.

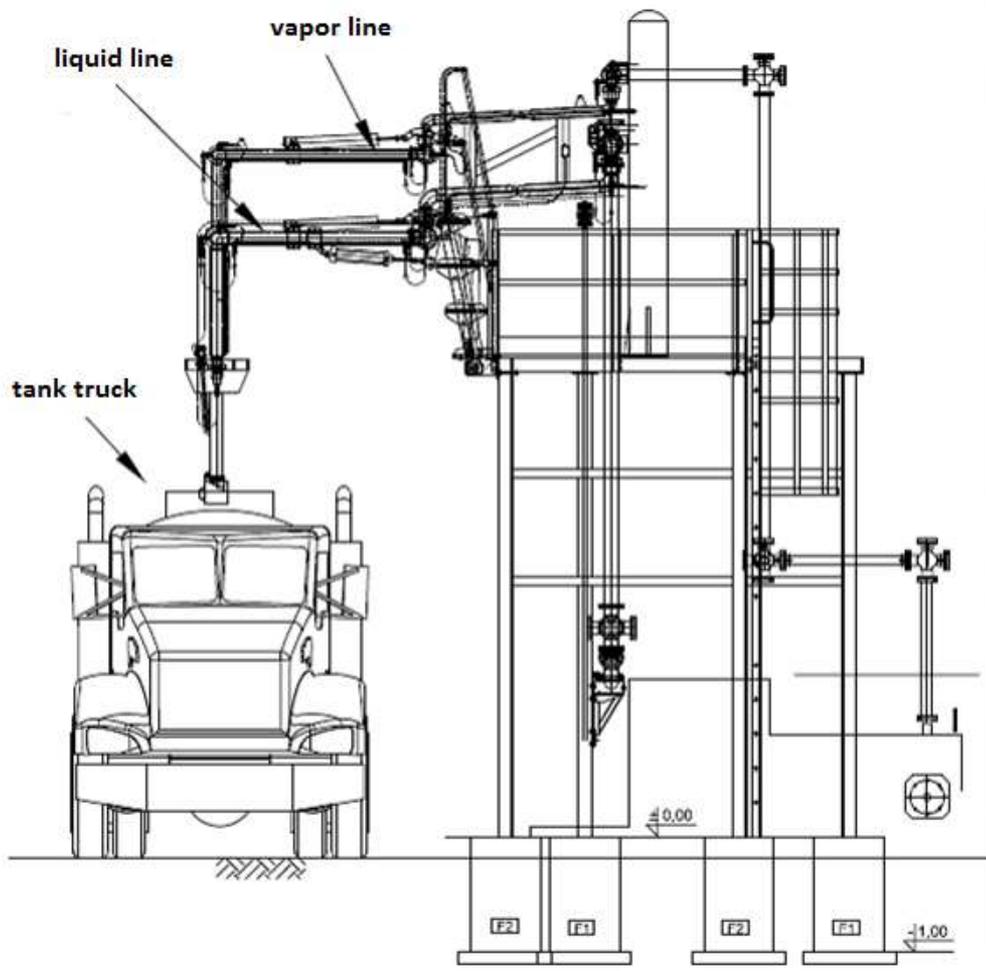




# Industrial installations for sulfur loading

*project examples*

**Complete Skid for loading sulfur tank trucks, Zielin - 2014.**





# Industrial installations for ammonia unloading

*project examples*

**Skid for unloading ammonia railway tanks and**

**Skid for steel sheets nitriding, Bochnia - 2014**





# Industrial installations for ammonia unloading

*project examples*

**Skid for unloading ammonia  
railway tanks and**

**Skid for steel sheets nitriding**  
*Bochnia - 2014*





# Industrial installations for ammonia unloading

*project examples*

**Skid for unloading ammonia  
railway tanks and  
Skid for steel sheets nitriding**  
*Bochnia - 2014*





# Complete LPG filling stations with aboveground and underground tanks

## **Our LPG filling stations are equipped with:**

- ⇒ One, two or three LPG storage tanks – aboveground or underground
- ⇒ Corken FD/DLD 150 pump units with capacity up to 90 l./min
- ⇒ Single - or double-nozzle dispensers
- ⇒ Valves and accessories from the best manufacturers



# Complete LPG filling stations with aboveground and underground tanks *project examples*

**LPG filling station with underground tank - *Białobrzegi*.**



**LPG filling station with underground tank – *Radom*.**



# Complete LPG filling stations with aboveground and underground tanks *project examples*

LPG filling station with underground tank - *Jaroslaw.*





# Complete LPG filling stations with aboveground and underground tanks *project examples*

**10m<sup>3</sup> - LPG underground tank - Bydgoszcz.**



**LPG filling station with underground tank - *Kamien Krajski.***





# Complete LPG filling stations with aboveground and underground tanks *project examples*

**LPG filling station with underground tank - *Lubsko.***



**Aurex LPG pump unit DLD150 / 5,5 kW - *Kornik.***





# Complete LPG filling stations with aboveground and underground tanks *project examples*

LPG filling station with underground tank – *Nowy Sacz.*



10m<sup>3</sup> - LPG underground tank - *Lodz.*

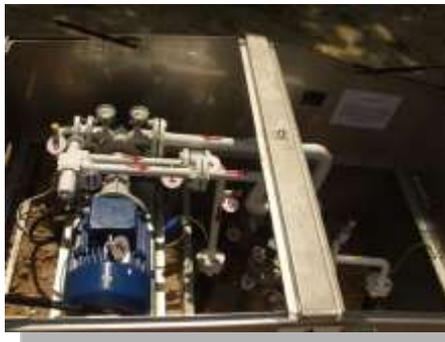


Stacja LPG ze zbiornikiem podziemnym. *Wlodawa.*



# Complete LPG filling stations with aboveground and underground tanks *project examples*

LPG filling station with underground tank - *Siemiatycze.*





# Complete LPG filling stations with aboveground and underground tanks *project examples*





# Complete LPG filling stations with aboveground and underground tanks *project examples*





# Complete LPG filling stations with aboveground and underground tanks *project examples*





# Complete LPG filling stations with aboveground and underground tanks *project examples*





# Full range of transfer and measuring equipment for LPG semi-trailers and bobtails



measuring installations with mass flowmeters



equipment for LPG semi-trailers and bobtails





# Transportable LPG cylinders filling containers

- leak detectors and valves
- sealing machines
- LPG filling machines
- In – line filling systems
- Ex equipment
- Ex electronic scales





# Vaporizers and packaged vaporizer systems

- ⇒ Tanks
- ⇒ Vaporizers
- ⇒ Regulators
- ⇒ Accessories





# Equipment for LPG



## **Pump units for:**

LPG stations, LPG tank trucks, bottling plants, terminals.

## **Compressor units for:**

railcars loading and unloading tank trucks loading and unloading for bulk LPG transfer.

## **Measuring installations with mass flowmeters:**

for LPG tank trucks, LPG dispensers with mass flowmeters for LPG stations.

## **Hose reels for LPG tank trucks**

**Folding stairs** (option of sliding along the unloading bridge available), for LPG terminals.

**Vaporizers and packaged vaporizer systems.**

**Ball valves and LPG, accessories made of stainless steel.**

**Full range of LPG equipment.**



## CERTYFIKAT

Nr 1 3311 384 2014 W

poświadcza, że

„AUREX LPG”

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością  
ul. Kościuszki 8, 05-090 Raszyncertyfikowała działalność określoną w zakresie licencji nr 1 3 3 1 1 3 8 4 2 0 1 4 W  
oraz spełnia wymagania normy:

PN-EN ISO 3834-2:2007

Data pierwszej certyfikacji: 22.01.2007

Data udzielenia certyfikacji: 04.07.2014

Data ważności certyfikacji: 03.07.2017

Certyfikacja pozostaje ważna pod warunkiem przestrzegania wymagań  
określonych w umowie TDT/C/SZ-11/2014Kierownik Wydziału Certyfikacji  
i Oceny Ryzyka
  
 Krzysztof Sulkowski
Dyrektor  
Transportowego Dozoru Technicznego

p.o.

  
 Andrzej Kolas

## Licencja zakresu certyfikacji oraz znaku

 MARKOWY SYSTEM CERTYFIKACJI PN-EN ISO 3834-2:2007		Niniejsza licencja jest załącznikiem do certyfikatu numer  1 3311 384 2014 W
Numer licencji	1 3311 384 2014 W	
Numer wniosku	TDT/C/SZ-011/2014	
Numer umowy	TDT/C/SZ-11/2014	
Wydany przez	TRANSPORTOWY DOZÓR TECHNICZNY	
Wydany dla	„AUREX LPG” Sp. z o.o. ul. Kościuszki 8, 05-090 Raszyn	

Norma (normy)	Zakres certyfikacji
<input checked="" type="checkbox"/> PN-EN ISO 3834-2:2007	1. Wytwarzanie, modernizacja i naprawa systemów drogowych, kontenerów systemów do przewozu towarów niebezpiecznych kl. 2, 3 wg ADR.
<input type="checkbox"/> PN-EN ISO 3834-3:2007	2. Wytwarzanie, modernizacja, naprawa drogowych systemów ciśnieniowych oraz kontenerów systemów do przewozu materiałów nie zaklasyfikowanych do towarów niebezpiecznych wg ADR.
<input type="checkbox"/> PN-EN ISO 3834-4:2007	3. Wytwarzanie, modernizacja i naprawa urządzeń do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych.
	4. Wytwarzanie, modernizacja i naprawa: <ul style="list-style-type: none"> <li>- zbiorników ciśnieniowych i bezciśnieniowych stałych,</li> <li>- urządzeń przesyłowych i technologicznych,</li> <li>- instalacji paliwowych, instalacji gazowych oraz instalacji do innych produktów chemicznych,</li> <li>- armatury do instalacji parowych, instalacji gazowych oraz instalacji do innych produktów chemicznych.</li> </ul>

Lp.	Adres oddziału/Miejscę wykonywania działalności:	Uwagi:
1	ul. Żytnia 90 Duchnice, 05-850 Olszów Mazowiecki	

Warszawa, dnia: 04.07.2014

Data ważności: 03.07.2017

Kierownik Wydziału Certyfikacji  
i Oceny Ryzyka
  
 Krzysztof Sulkowski

**TRANSPORTOWY DOZÓR TECHNICZNY**  
**JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA**  
**TDT-CERT**



**CERTYFIKAT**

Nr 1 3311 245 2011 Q

poświadcza, że

**"AUREX LPG"**

**SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**

**PL 05-090 Raszyn ul. Kościuszki 8**

certyfikowała działalność określoną w zakresie licencji nr 1 3311 245 2011 Q.



Potwierdza się spełnienie wymagań normy:

**PN-EN ISO 9001:2009**

Data pierwszej certyfikacji: **09.12.2005**

Data ważności certyfikatu: **05.12.2014**

Certyfikat pozostaje ważny pod warunkiem przestrzegania wymagań jednostki certyfikującej określonych w umowie TDT/C/SZ-22/2011.

*Jacek Wichowski*  
**Jacek Wichowski**  
Kierownik Wydziału Certyfikacji  
 Działu Zarządzania



*Jan Urbanowicz*  
**Jan Urbanowicz**  
Dyrektor  
 Transportowego Dozoru Technicznego



**TRANSPORTOWY DOZÓR TECHNICZNY**  
 jednostka certyfikująca  
**TDT-CERT**  
 ul. Chałubińskiego 4, 00-928 Warszawa

Licencja zakresu certyfikacji oraz znaku

(Tu zamieścić wzór znaku certyfikacji)	Niniejsza licencja jest załącznikiem do certyfikatu numer
 MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION Pn-EN ISO 9001:2009	<b>1 3311 245 2011 Q</b>
Numer licencji:	<b>1 3311 245 2011 Q</b>
Numer oznaku:	<b>TDT/C/SZ-022/2011</b>
Numer umowy:	<b>TDT/C/SZ-22/2011</b>
Wydany przez:	<b>TRANSPORTOWY DOZÓR TECHNICZNY JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA TDT-CERT</b>
Wydany dla:	<b>"AUREX LPG" Sp. z o.o. ul. T. Kościuszki 8 05-090 Raszyn</b>

Norma (normy)	Zakres certyfikacji
<input checked="" type="checkbox"/> PN-EN ISO 9001:2009	Projektowanie, wytwarzanie, montaż, naprawa i serwisowanie oraz modernizacja urządzeń technicznych i instalacji, w tym ciśnieniowych do cieczy i gazów, stacjonarnych i transportowych.
<input type="checkbox"/> PN-EN ISO 14001:2006	
<input type="checkbox"/> PN-N-18001:2004	
<input type="checkbox"/> PN-EN ISO 22000:2006	

Lp.	Adres oddziału:	Uwagi:
1.	ul. Żytnia 90 05-850 Duchnice k. Ożarowa	

Data wydania: **05.12.2011**

Ważna do: **05.12.2014**

Kierownik Wydziału Certyfikacji  
 Działu Zarządzania

*Jacek Wichowski*  
**Jacek Wichowski**

Wersja: A



WOJSKOWY DOZÓR TECHNICZNY

**DECYZJA NR 490-01/WDT/UCB/13  
SZEFA WOJSKOWEGO DOZORU TECHNICZNEGO**

z dnia 1 października 2013 r.

Na podstawie art. 9 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorcze technicznym (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 963 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 267)

**uprawniam zakład**

**AUREX LPG Sp. z o. o.**

**ul. Kościuszki 8, 05-090 Raszyn**

do wytwarzania urządzeń specjalistycznych:

- zbiorników beciśnieniowych i zbiorników o nadciśnieniu nie wyższym niż 0,5 bara, przeznaczonych do magazynowania materiałów niebezpiecznych o właściwościach trujących lub żrących oraz do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych,
- zbiorników, w tym cystern, do przewozu materiałów niebezpiecznych,
- urządzeń do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych,
- rurociągów przesyłowych i technologicznych,
- zbiorników stałych,

oraz naprawy i modernizacji urządzeń technicznych:

- zbiorników beciśnieniowych i zbiorników o nadciśnieniu nie wyższym niż 0,5 bara, przeznaczonych do magazynowania materiałów niebezpiecznych o właściwościach trujących lub żrących oraz do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych,
- zbiorników, w tym cystern, do przewozu materiałów niebezpiecznych,
- rurociągów przesyłowych i technologicznych,
- zbiorników stałych,

przeznaczonych dla Sił Zbrojnych Rzeczypospolitej Polskiej,

zobowiązując do przestrzegania warunków uprawnienia nr 490-01 stanowiących załącznik do niniejszej decyzji.

**Uzasadnienie**

Zgodnie z art. 54 ust. 1 ustawy o dozorcze technicznym (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 963 z późn. zm.), specjalistyczne jednostki dozoru technicznego wykonują dozór techniczny nad urządzeniami technicznymi o szczególnej konstrukcji, przeznaczeniu lub sposobie eksploatacji, w zakresie określonym w art. 5 ust. 1, oraz nad innymi urządzeniami technicznymi w toku ich eksploatacji, napraw i modernizacji, jeżeli urządzenia te podlegają właściwości tych organów.



**WOJSKOWE CENTRUM NORMALIZACJI, JAKOŚCI I KODYFIKACJI**  
*Military Center for Standardization, Quality and Codification*  
**ODDZIAŁ KODYFIKACJI WYROBÓW OBRONNYCH**  
*Codification Branch for Defence Products*  
**43 KRAJOWE BIURO KODYFIKACYJNE**  
*43 National Codification Bureau*

**ZAŚWIADCZENIE  
CERTIFICATE**

Zaświadcza się, że na podstawie złożonego wniosku jednostka organizacyjna o nazwie:  
*This is to certify that:*

**AUREX LPG Sp. z o.o.**

z siedzibą w:  
*located in:*

05-090 RASZYN UL. KOŚCIUSZKI 8

otrzymała  
*was given*

**Natowski Kod Podmiotu Gospodarki Narodowej:  
NATO Commercial and Government Entity Code NCAGE:**

**1022H**



**DYREKTOR**

plk Jerzy **MACHOWIAK**

Warszawa, dnia 19 maja 2014 r.