

Quantum 310 CNG

Carburants alternatifs



Un ravitaillement plus rapide et plus sûr allié à des composants de grande qualité sont au cœur du distributeur Quantum 310 CNG. Distributeur véritablement modulaire, le Quantum 310 CNG permet un large éventail de distribution pour les camions ou les véhicules légers.

“Nos Chargés d’Affaires ont l’expérience et la connaissance requises pour vous aider à choisir une solution CNG (GNV – gaz naturel pour véhicules) adaptée à votre station.”

Le Quantum 310 CNG en un coup d’œil

Flexibles

Notre distributeur Quantum 310 CNG est « en H » et il est doté d'un système simple et efficace de flexibles suspendus pour en faciliter l'utilisation.

Hydraulique

Une architecture hydraulique optimisée allant jusqu'à un débit de 50 kg/min. assure à vos clients un service rapide et fiable.

Calculateur

L'écran LCD rétroéclairé par LED de Tokheim offre un affichage numérique d'une grande netteté. Cet écran innovant améliore la lisibilité quelles que soient les conditions d'éclairage.

Composants

Les composants CNG spécialement sélectionnés par Tokheim fonctionnent très efficacement, même dans les conditions les plus rudes. Ils apportent plus de fiabilité que d'autres distributeurs CNG du marché.



Caractéristiques du Quantum 310 CNG

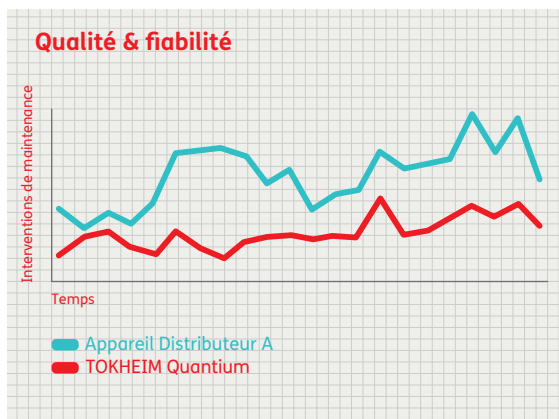
Ce distributeur robuste n'est expédié vers votre site qu'après avoir subi des tests rigoureux sur notre site de fabrication, reconnu dans le monde entier pour sa grande qualité. Le distributeur Quantum 310 CNG est fourni avec des panneaux en aluminium peints à la poudre pour une protection durable contre l'environnement extérieur.

Caractéristiques et avantages

- Vous pouvez choisir une disposition en îlot (sur le côté du distributeur pour un usage depuis les deux faces), avec un ou deux flexibles, pour un ravitaillement plus facile et un débit plus important.
- La performance du distributeur est optimisée grâce à un éventail de composants exceptionnels : un mesureur de flux de masse haut-de-gamme, des pistolets Staubli & Weh et le calculateur électronique renommé de Tokheim.
- Vous bénéficiez du support après-vente du plus important réseau de la branche.

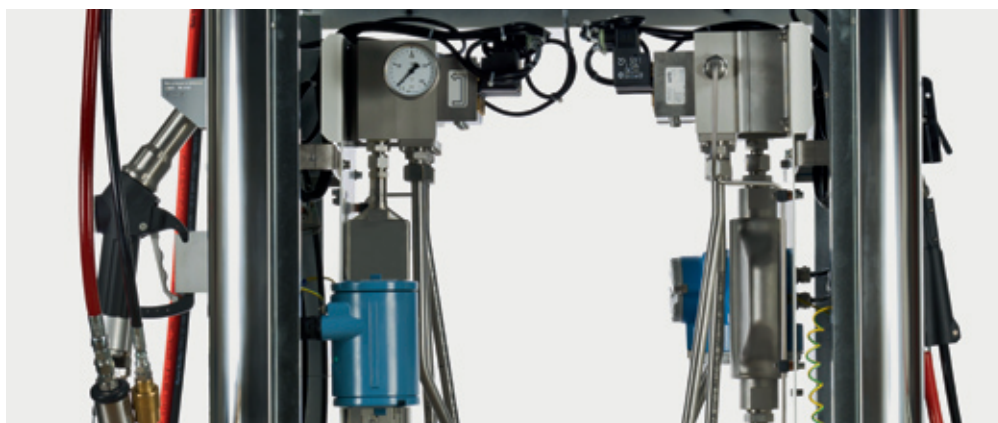
Options

- Technologie spécialisée CNG CAT (Compensation automatique de température) pour optimiser la pression de la cuve et maximiser la capacité de stockage.
- Le système de gestion de carburant DiaLOG pour le secteur des flottes privées.



Fiabilité et satisfaction

Les distributeurs Quantum ont été testés par des laboratoires indépendants qui ont conclu qu'ils apportent plus de fiabilité que les appareils fournis et installés par nos concurrents. Cette fiabilité accroît la disponibilité de vos pistes, vos clients peuvent compter sur votre station-service et vous leur offrez un ravitaillement plus rapide et plus agréable.



Un environnement plus sûr

Le Quantum est entièrement compatible avec les exigences de la métrologie locale et internationale (y compris NMI OIML R139) et bénéficie d'une méthode de test rigoureuse.



Quantium 310 CNG

Caractéristiques techniques*

Mécaniques

- Système de flexible en suspension modulaire
- Température ambiante de -20°C à +40°C
- Raccords reconnectables
- Pistolets WEH TK-17 (par défaut)
- Bouton d'arrêt d'urgence

Hydrauliques

- Mesureur de flux de masse Coriolis
- Pression d'entrée de 200 à 260 bars
- Système de compensation de température
- Valves solénoïdes
- Durée de remplissage standard inférieur à 3 minutes (pour un véhicule léger)

Électroniques

- Configuration de données par console ou télécommande
- Affichage LCD rétroéclairé à LED (montant total, volume, tarif)
- Fournit un support complet pour les protocoles TPV (IFSF inclus)
- Mémoire protégée par batterie comme sécurité en cas de coupure de courant
- Alimentation électrique : 3 phases + N, AC 50 Hz, 10 A, 400/230 V, +10% -15%

Options

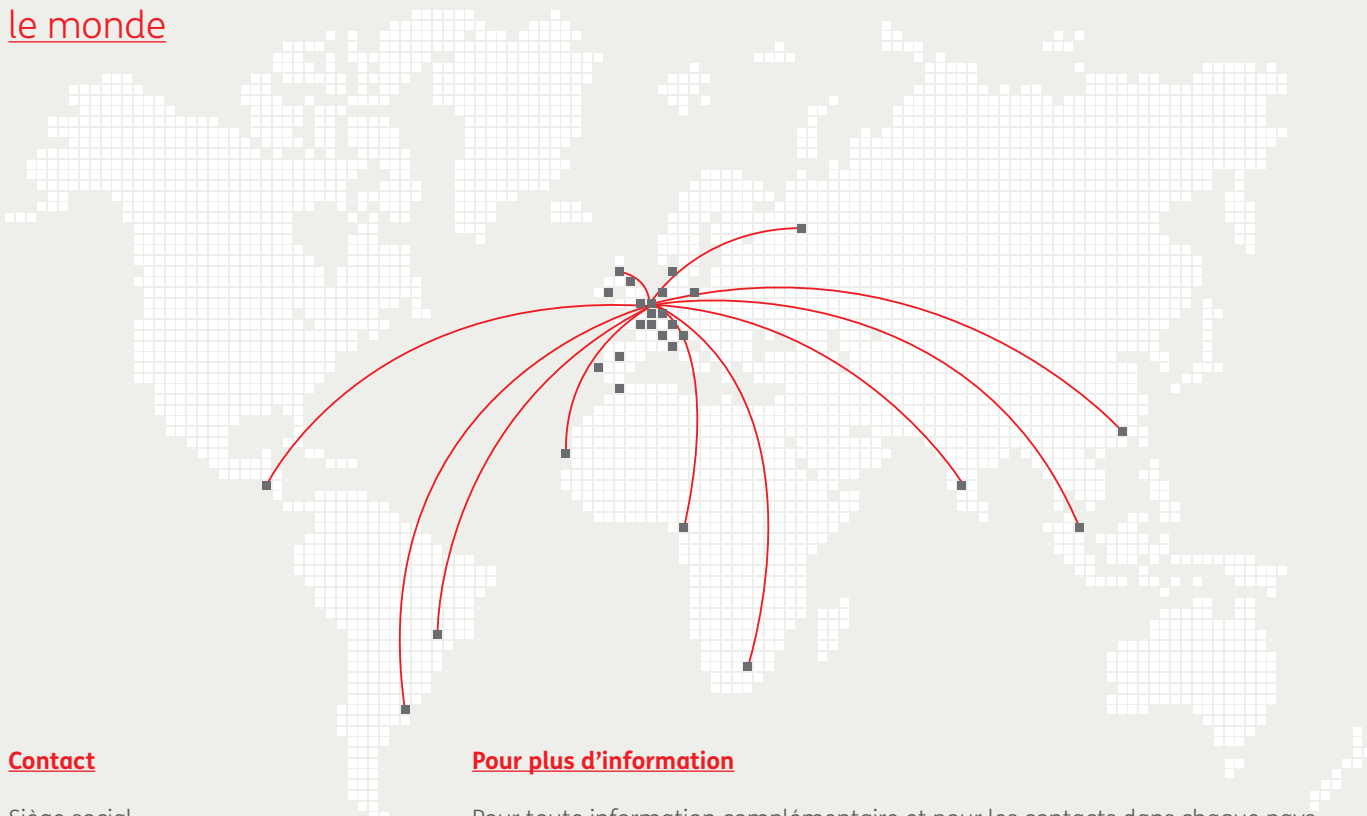
- 1 à 3 lignes d'entrée
- Dispositif « homme mort »
- Écrans esclaves supplémentaires
- Large gamme de pistolets (Staubli GMV-09, PW CT5000...) et de flexibles
- Détecteurs d'incendie et d'inclinaison
- Chauffage pour les environnements froids
- Système de gestion de carburants pour les flottes privées (DiaLoG)

Sécurité et réglementations

Le distributeur Quantum 310 CNG est conçu pour être totalement conforme aux normes de sécurité, d'environnement et de poids & mesures. Il sera livré avec les certifications suivantes :

- Marque EC
- Approbations ATEX et PED
- NMI (OIML R139)
- LNE pour la France
- (Poids et mesures spécifiques selon les pays)

Tokheim dans le monde



Contact

Siège social
Tokheim Group

Paris Nord 2
35, Allée des Impressionnistes
Immeuble Le Cézanne
93420 Villepinte
France
Tel: +33 (0)1 49 90 77 00
Fax: +33 (0)1 49 90 77 77

Pour plus d'information

Pour toute information complémentaire et pour les contacts dans chaque pays, vous pouvez visiter notre site web www.tokheim.com ou nous écrire à l'adresse info@tokheim-international.com.

*Comme Tokheim améliore régulièrement ses produits et services selon le marché et les exigences réglementaires en évolution, nous nous réservons le droit de changer toute caractéristique de ces produits et services, ainsi que ce document sans préavis.