



TOKHEIM QUANTIUM™ ADBLUE® DISTRIBUTEUR DE CARBURANT



Une distribution de carburant rapide, fiable et précise est bien le moins que vous puissiez attendre avec notre gamme AdBlue®. Si vous êtes à la recherche d'un distributeur AdBlue de qualité, vous serez rassuré d'apprendre que Tokheim est à la pointe de la technologie dans ce domaine depuis dix ans et fournit à des milliers de clients à travers l'Europe des solutions de qualité. Nous proposons une gamme complète de distributeurs autonomes ou combinés, ainsi qu'un éventail d'options de cuves allant de 1 000 à 10 000 litres.

« Nos mainteneurs locaux agréés et nos distributeurs sont là pour vous aider à choisir la solution la plus adaptée à votre besoin. »

## Quantium 510 AdBlue en un coup d'œil

### Paiement

Le Crypto VGA, la solution de paiement sur piste de Tokheim, certifié PCI PTS UPT 3.0, est un écran tactile et pin pad tout-en-un. Il accroît vos options de vente au détail, rend votre site plus sûr, aide à réduire la fraude pour, au bout du compte, augmenter vos bénéfices.

### Flexibles

La solution à porte coulissante brevetée Tokheim, intégrant une technologie de chaleur contrôlée, offre à vos clients un environnement propre et soigné pour se ravitailler.



### Conception

Le distributeur d'AdBlue peut être combiné aux distributeurs multiproduit Quantum les plus courants, offrant ainsi des options d'agencement souples.

### Hydraulique

Tous les composants hydrauliques ont été testés et approuvés pour vérifier leur compatibilité avec l'AdBlue® tout au long de la vie du distributeur.

### Ouvertures de fourche levage intégrées

Les appareils distributeurs Quantum sont équipés en standard d'ouverture de levage. Cette solution offre le plus haut niveau de sécurité de la profession lors de la pose et de l'enlèvement des distributeurs sur site.

# Notre gamme de distributeurs AdBlue



## Quantum 110 AdBlue

Distributeur AdBlue de base, sur lequel vous pouvez compter. Vous avez le choix entre des modèles un ou deux flexibles pour distribuer un seul produit.



## Quantum 510 AdBlue

Un élégant distributeur autonome disponible avec des options de paiement ou média. Technologie à porte coulissante pour un ravitaillement plus propre et agréable.



## Quantum 510 AdBlue Combo

Distributeur AdBlue combiné avec un distributeur multiproduit (jusqu'à 10 pistolets).



## Mini Bulk Storage

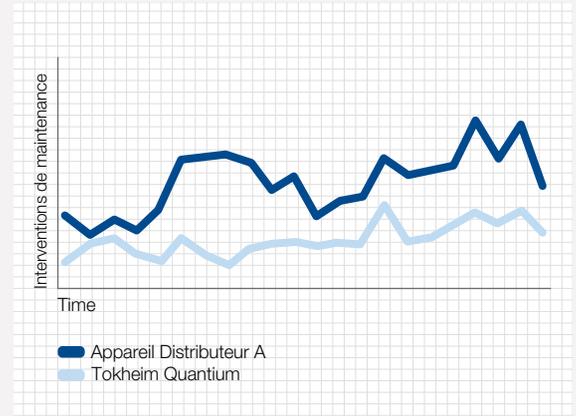
Nous proposons une gamme de cuves de stockage « à encombrement réduit » avec des options intégrées au distributeur.



## Maxi Bulk Storage

Nous proposons une gamme de cuves de stockage « à grand volume » avec des options intégrées au distributeur.

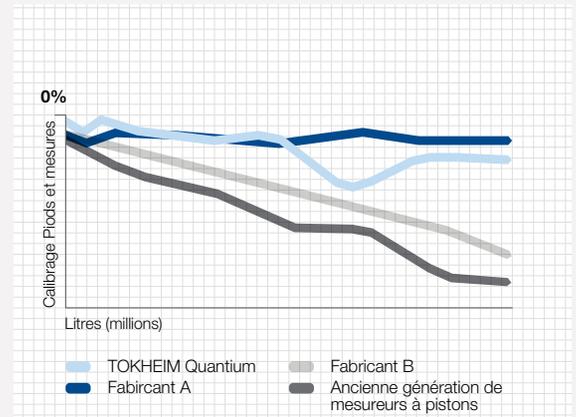
## Qualité & fiabilité



## Fiabilité et satisfaction

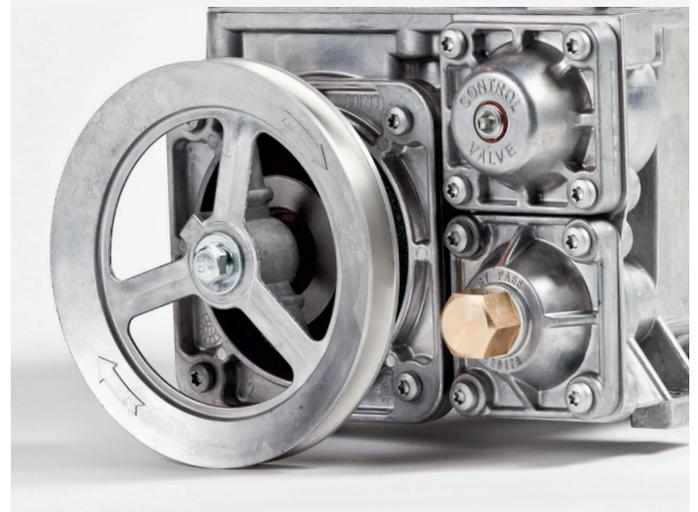
Les distributeurs Quantum ont été testés par des laboratoires indépendants qui ont conclu qu'ils apportent plus de fiabilité que les appareils fournis et installés par nos concurrents. Cette fiabilité accroît la disponibilité de vos pistes, vos clients peuvent compter sur votre station- service et vous leur offrez un ravitaillement plus rapide et plus agréable.

## Comparaison de dérivé du TQM sur 12 millions de litres



## Précision maximal, dérive minimale

Le mesureur TQM affiche une dérive minimale sur la durée de vie totale du distributeur, ce qui aide nos clients à réduire les pertes de carburant. Grâce à sa conception robuste, le TQM fonctionne remarquablement dans les conditions les plus rudes avec un large éventail de types de carburant.



## Quantium 510 AdBlue Caractéristiques techniques\*

### Modèles de base

- Débit standard (40 l/min)
- Modèles simple et double face
- Combinaison débit standard et haut débit
- Ensemble combiné 5m<sup>3</sup>/h et 8m<sup>3</sup>/h

Les débits dépendent du modèle, de l'agencement sous-terrain du site, de l'altitude, de la température ambiante et des options choisies.

### Options

- Bouton de programmation
- Fonctions de présélection par boutons poussoirs
- Affichage du prix unitaire par produit
- Indicateurs de produits lumineux
- Lampes terminal de paiement
- Télécommande à infrarouges
- Totalisateurs mécaniques sur le mesureur
- Structure au sol
- Système de chauffage
- Raccords cassants
- Kit basse température
- Solutions de paiement intégrées pour un grand nombre de marchés
- Plusieurs solutions d'habillage en acier inoxydable
- Habillage personnalisé de l'ensemble du distributeur
- Détection d'incendie et d'inclinaison
- Terminal multimédia avec écran VGA 17 pouces
- Système de chauffage ATEX résistant

- jusqu'à  
- 25°C
- Pistolet pour véhicule Léger (VL)

Seules les caractéristiques et les options principales sont listées. Pour en savoir davantage sur les options disponibles, veuillez contacter votre représentant Tokheim.

### Conditions environnementales

- Température ambiante : -25 °C à +55 °C
- Climat froid : -40 °C à +55 °C (optionnel)
- Humidité relative : 5 % à 95 %
- Altitude : du niveau de la mer à 2 000 m

### Contact

TSG Netherlands B.V.  
Laan van Londen 120  
3317 DA Dordrecht  
T. +31 (0)88 147 15 30  
sales.dordrecht@tsgnortheurope.com  
www.tsg-solutions.nl

TSG Belgium nv  
Treskesdijk 7  
2300 Turnhout  
T. +32 (0)14 44 85 00  
sales.turnhout@tsgnortheurope.com  
www.tsg-solutions.be



### Further information

For any further information and detailed contacts for each country, please visit our website at [www.tokheim.com](http://www.tokheim.com) or email us at [tokheim@doverfs.com](mailto:tokheim@doverfs.com).

\*As Dover Fueling Solutions regularly improves its Tokheim products in line with evolving market and regulatory requirements, it reserves the right to change any of the specifications of these products, and this document without prior notice.